



3Roll Hydraulic Plate Bending Machine (HPB)

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دستگاه نورد سه غلطک هیدرولیک

این سری از ماشین ها جهت انجام کارهای نوردکاری سنگین از ضخامت ۱۰ میلیمتر تا ۳۰ میلیمتر مناسب می باشند. مجهز به رولیک های جانبی هیدرولیک جهت گرفتن لنگر ورق در قطرهای برگ و سهولت کارگزاری ورق زیر غلطکها. دارای جرثقیل فوقانی جهت جلوگیری از دفرمه شدن ورق در قطرهای بزرگ (در نوردهای ۳متر). مجهز به هیدروموتور جهت بازکردن لولاهای انتهایی دستگاه برای سهولت در خارج کردن لوله های بزرگ از غلطک فوقانی.

لوازم هیدرولیک و شیرآلات ساخت ترکیه، لوازم برقی ساخت تله مکانیک فرانسه، جکها سنگ خورده ایتالیا، جنس غلطکها از فولاد CK45، مجهز به ۵ جک هیدرولیک + ۱ هیدروموتور، دارای قالب لوله خم کن یا نبشی خم کن در انتهای غلطکها، پکینگها ساخت آلمان. دارای یکسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش. نصب و راه اندازی رایگان در محل خریدار.



لوازم سفارشی

- رولیک جانبی برای مدل های HPB210 و HPB215
- جرثقیل های فوقانی برای مدل های HPB210 و HPB230
- قالب های مختلف جهت خم انواع پروفیل در انتهای غلطک ها

مدل	طول کارگیر (mm)	ضخامت ورق (mm)	قدرت موتور اصلی (HP)	قدرت موتور هیدرولیک (HP)	وزن (kg)
HPB 2010	2000	10	10	3	1500
HPB 2015	2000	15	15	5.5	38000
HPB 2020	2000	20	20	7.5	6000
HPB 2025	2000	25	30	10	8000
HPB 2030	2000	30	40	15	10000
HPB 3010	3000	10	15	7.5	5000
HPB 3015	3000	15	20	10	6500
HPB 3020	3000	20	25	10	9000
HPB 3025	3000	25	30	10	11000
HPB 3030	3000	30	40	15	14000





3Roll Hydraulic Plate Bending Machine (HPB)

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دستگاه نورد سه غلطک هیدرولیک

- این سری از ماشین های نورد جهت خم کاری ورقهای سبک و نیمه سنگین آهن و استیل بسیار مناسب می باشند
- مجهز به سیستم گیربکس حلزونی
- باردهی غلطک ها به صورت دستی
- دارای قالب نبشی خم کن و تسمه خمکن در انتهای غلطک ها
- جنس غلطکها از فولاد CK45

لوازم سفارشی

- انواع قالب جهت خم کردن لوله و پروفیل در انتهای غلطکها
- پدال متحرک چپ و راست

مدل	طول کارگیر (mm)	ظرفیت خم (mm)	قدرت موتور (HP)	وزن (kg)
MPB 1254	1250	4	4	550
MPB 1256	1250	6	5/5	650
MPB 1258	1250	8	10	850
MPB 125/10	1250	10	10	1000
MPB 2004	2000	4	5/5	700
MPB 2006	2000	6	5/5	950
MPB 2008	2000	8	10	1100
MPB 2010	2000	10	10	1350
MPB 2012	2000	12	15	1700
MPB 2015	2000	15	15	2200
MPB 3004	3000	4	7/5	1300
MPB 3006	3000	6	7/5	1550

نورد ۳ غلطک هیدرولیک

با قابلیت جابجایی غلطکها به صورت افقی



3R UHS

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

rolling و کالیبراسیون لوله تولید شده را به راحتی انجام دهد. به همین ترتیب این دستگاه قابلیت خم کردن مخروطی ورقهای ضخیم را نیز دارا می باشد.

در بعضی نورددهای ۳ یا ۴ غلطک جهت خارج کردن لوله تولید شده لازم است تا غلطک فوقانی کج شود، ولی در این دستگاه نیازی به این کار نیست، لذا خارج کردن قطعه کار تمام شده بسیار آسان است. کورس زیاد حرکت جکها کمک می کنند تا خمکاری با بهترین کیفیت ممکن انجام گیرد.

مجهز به ۳ خطکش دیجیتال موقعیت غلطکها را نمایش می دهد. لولای انتهایی هیدرولیک جهت سهولت خارج کردن قطعه کار تمام شده. غلطکهای فولادی فورج ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 (CK45) که به روش القایی سختکاری نیز شده اند.

دارای سیستم خم کردن مخروطی

مجهز به ریسمان ایمنی دور دستگاه

لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا یا PARKER آلمان

لوازم برقی ساخت SIEMENS آلمان

کنترل PLC ساخت SIEMENS آلمان

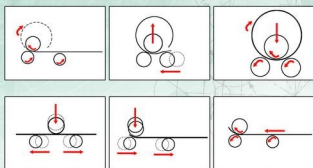
گیربکسها ساخت Brevini ایتالیا

دارای قابلیتهای متنوع جهت نورد کردن ورقهای سنگین طراحی دستگاه به گونه ای است که باعث کم شدن ابعاد آن گردیده، لذا حمل و نقل آن برای ماشینهای سنگین و متوسط آسان شده است. حرکت افقی دو غلطک پائین، باعث کم شدن ارتفاع دستگاه و در نتیجه کم شدن گودال مورد نیاز جهت فنداسون گردیده (در کوچکترین مدل نیازی به اجرای فنداسون نمی باشد).

در حین کار با دستگاه (هنگام انجام پیش خم و خم کلی) ورق دائماً حالت افقی خود را حفظ می کند.

ساختار صلب و شکل هندسی خاص 3R UHS به دستگاه قابلیت کارکرد به عنوان یک پرس برک را نیز می دهد این دستگاه به خوبی قابلیت انجام پیش خم (Pre bending) در هر قطر دلخواه را دارا می باشد.

قابلیت کاهش فاصله مرکزی بین غلطکهای پائینی باعث می شود دستگاه به راحتی خمکاری لوله با قطرهای کوچک و ضخامت بالا را انجام دهد. قابلیت مهم دیگر این ماشین سیستم کارکرد غلطک بالا می باشد. در واقع غلطک فوقانی می تواند به عنوان یک پرس برک عمل کرده و عملیات re-



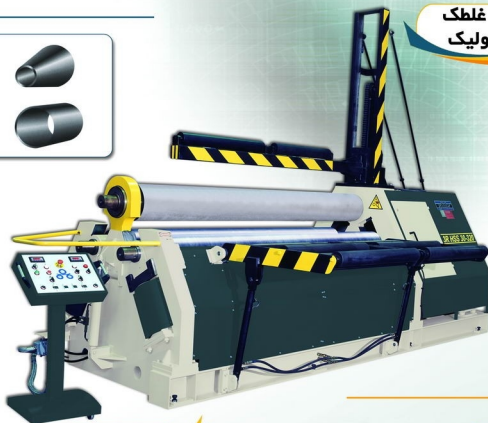
مدل	min قطر داخلی دایره = 5 برابر قطر غلطک فوقانی		min قطر داخلی دایره = 1/5 برابر قطر غلطک فوقانی		قطر غلطک فوقانی	قطر غلطکهای جانی	قدرت موتور	سرعت کارکرد	ابعاد ماشین	وزن
	قطر غلطک	قطر داخلی دایره	قطر غلطک	قطر داخلی دایره						
	mm	mm	mm	mm						
3R UHS 25-350	2550	35	25	20	350	320	30	1.5-5	5450x2900x2000	16600
3R UHS 25-400	2550	40	35	25	400	360	40	1.5-5	6000x2800x2000	20500
3R UHS 25-450	2550	50	40	30	450	420	50	1.5-5	6100x2800x2200	23200
3R UHS 25-500*	2550	60	50	40	500	460	65	1.5-4	6900x3100x2650	30500
3R UHS 25-550*	2550	65	55	45	550	500	75	1.5-4	7056x3350x2700	42500
3R UHS 30-350	3100	30	20	16	350	320	30	1.5-5	5950x2800x2000	17680
3R UHS 30-400	3100	35	25	20	400	360	40	1.5-5	6500x2800x2000	22000
3R UHS 30-450	3100	45	30	25	450	420	50	1.5-5	6600x2800x2200	25000
3R UHS 30-500*	3100	50	35	30	500	460	60	1.5-4	7400x3100x2650	33000
3R UHS 30-550*	3100	60	40	40	550	500	75	1.5-4	7550x3350x2700	45000
3R UHS 40-350	4100	25	15	10	350	320	30	1.5-5	6950x2800x2000	18800
3R UHS 40-400	4100	30	18	13	400	360	40	1.5-5	7500x2800x2000	23500
3R UHS 40-450	4100	35	20	16	450	420	50	1.5-5	7600x2800x2200	26800
3R UHS 40-500*	4100	40	25	20	500	460	60	1.5-4	8400x3100x2650	35500
3R UHS 40-550*	4100	45	30	25	550	500	75	1.5-4	8550x3350x2700	47600



* غلطک فوقانی = 20 min قطر داخلی دایره
** کلیه ظرفیتهای بر اساس آهن یا مقاومت نهایی 24 kg/mm^2 می باشند.



نورد ۳ د غلٹک هیدرولیک



3R HSS

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا دارای موتور ۲ سرعته لوازم هیدرولیک ساخت Bosch Rexroth ایتالیا لوازم برقی ساخت Siemens آلمان و Telemecanique فرانسه مجهز به کنترل PLC ساخت Siemens آلمان گیربکس ساخت Brevini ایتالیا

بسیار مناسب جهت رول کردن ورقهای سنگین و نیمه سنگین آهن، آلومینیوم و استیل قابلیت خم کردن به صورت دایره کامل و یا نیم حلال با شعاع قابل تنظیم حرکت عمودی غلطک‌های زیرین بوسیله جک هیدرولیک

دارای سیستم محافظ در برابر باردهی اضافی غلطک فوقانی و غلطکهای جانبی مجهز به هیدروموتورهای مستقل که با گیربکس خورشیدی کوپل شده اند

مجهز به لولای انتهایی هیدرولیک جهت سهولت خارج کردن قطعه کار تمام شده از غلطک فوقانی کاربری آسان بوسیله پدل کنترل متحرک دارای ۲ خطکش دیجیتال که موقعیت غلطکهای زیرین را نمایش می دهند.

بدنه فولادی یکپارچه جوشکاری شده و تنش‌زایی شده غلطکهای فولادی ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 (CK45) که به روش القایی سختکاری نیز شده اند.

دارای سیستم خم کردن مخروطی شفت بلند جهت نصب قالب پروفیل خم کم

لوازم سفارشی

- جرتفیل فوقانی جهت گرفتن لنگر ورق در قطره‌های بزرگ
- رولیک های جانبی هیدرولیک جهت گرفتن لنگر ورق در قطره‌های بزرگ
- غلطکهای فوقانی قابل تعویض جهت قطره‌های کوچکتر
- غلطکهای سنگ خورده و پولیش شده
- قالبهای اضافه جهت خم کردن انواع پروفیل در انتهای غلطکها

3RHSS

min قطر داخلی
دایره=5 برابر قطر
غزلک فوقانی

min قطر داخلی
دایره=5/4 برابر قطر
غزلک فوقانی

مدل	قطر مفید mm	ظرفیت هم بدون پیش خم mm	ظرفیت هم با پیش خم mm	ظرفیت هم بدون پیش خم mm	ظرفیت هم با پیش خم mm	قطر غزلک فوقانی mm	قطر غزلک های جانبی mm	قدرت موتور kW	سرعت کارکرد m/min	ابعاد ماشین Mm	وزن تقریبی Kg
3RHSS 20-320	2050	25	20	16	320	310	22	1.5 - 5	4600 x 1950 x 1750	10500	
3RHSS 20-350	2050	30	25	20	350	330	22	1.5 - 5	4600 x 2000 x 1750	11000	
3RHSS 20-380	2050	35	30	25	380	360	37	1.5 - 5	4600 x 2100 x 1850	13000	
3RHSS 20-420	2050	40	35	30	420	400	37	1.5 - 5	4700 x 2250 x 2250	16000	
3RHSS 20-460	2050	50	40	35	460	440	60	1.5 - 5	5050 x 2000 x 2350	21000	
3RHSS 20-500*	2050	55	45	40	500	480	51	1 - 4	5200 x 2500 x 2800	30000	
3RHSS 20-550*	2050	60	50	45	550	530	66	1 - 4	5500 x 2600 x 3000	35000	
3RHSS 25-320	2550	20	16	13	320	310	22	1.5 - 5	5100 x 1950 x 1750	11500	
3RHSS 25-350	2550	25	20	16	350	330	22	1.5 - 5	5100 x 2000 x 1750	12000	
3RHSS 25-380	2550	30	25	20	380	360	37	1.5 - 5	5400 x 2100 x 1850	15000	
3RHSS 25-420	2550	35	30	25	420	400	37	1.5 - 5	5200 x 2250 x 2250	18540	
3RHSS 25-460	2550	45	35	30	460	440	45	1.5 - 5	5550 x 2000 x 2350	23000	
3RHSS 25-500*	2550	50	40	35	500	480	51	1 - 4	5800 x 2500 x 2800	33000	
3RHSS 25-550*	2550	55	45	40	550	530	66	1 - 4	6000 x 2600 x 3000	40000	
3RHSS 30-320	3100	16	13	10	320	310	22	1.5 - 5	5600 x 1950 x 1750	13500	
3RHSS 30-350	3100	20	16	13	350	330	22	1.5 - 5	5600 x 2000 x 1750	14000	
3RHSS 30-380	3100	25	20	16	380	360	37	1.5 - 5	5600 x 2100 x 1850	17000	
3RHSS 30-420	3100	30	25	20	420	400	37	1.5 - 5	5700 x 2250 x 2250	21000	
3RHSS 30-460	3100	40	30	25	460	440	45	1.5 - 5	6050 x 2000 x 2350	25000	
3RHSS 30-500*	3100	45	35	30	500	480	51	1 - 4	6200 x 2500 x 2800	35000	
3RHSS 30-550*	3100	50	40	35	550	530	66	1 - 4	6500 x 2600 x 3000	43000	
3RHSS 40-320	4100	10	8	6	320	310	22	1.5 - 5	6600 x 1950 x 1750	15500	
3RHSS 40-350	4100	12	10	8	350	330	22	1.5 - 5	6600 x 2000 x 1750	18000	
3RHSS 40-380	4100	16	13	10	380	360	37	1.5 - 5	6900 x 2100 x 1850	20000	
3RHSS 40-420	4100	20	16	13	420	400	37	1.5 - 5	6700 x 2250 x 2250	23320	
3RHSS 40-460	4100	30	20	16	460	440	60	1.5 - 5	7050 x 2000 x 2350	32000	
3RHSS 40-500*	4100	35	25	20	500	480	51	1 - 4	7200 x 2500 x 2800	40000	
3RHSS 40-550*	4100	40	30	25	550	530	66	1 - 4	7500 x 2600 x 3000	50000	

کلیه ظرفیتهای بر اساس آهن با مقاومت نهایی 24 kg/mm^2 می باشند.

* غزلک فوقانی $20 = \text{min}$ قطر داخلی دایره

نورد ۳ غلطک هیدرولیک

3R HS

گیربکسها ساخت Brevini ایتالیا

دارای کنترل PLC ساخت SIEMENS آلمان
شفت‌های بلند جهت نصب قالب پروفیل خمکن

لوازم سفارشی

چرخشیل فوقانی جهت گرفتن لنگر ورق در قطرهای بزرگ
رولیک های جانبی هیدرولیک جهت گرفتن لنگر ورق
در قطرهای بزرگ
غلطک فوقانی قابل تمویض جهت خم کردن ورق در
قطرهای کوچکتر
غلطکهای سنگ خورده و پولیش شده
سیستم های تنظیم کتنده نامحدود سرعت چرخش غلطکها
قالبهای پروفیل خم کن

خارج کردن قطعه کار تمام شده

دارای کنترل پل متحرک

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده

غلطکهای فولادی ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 (CK45) که به روش القایی سختکاری شده اند.

دارای سیستم خم کردن مخروطی

دارای سیستم موازی کننده هیدرولیک غلطکها

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای
استاندارد CE اروپا

دارای ریسمان ایمنی دور دستگاه

لوازم هیدرولیک ساخت Bosch Rexroth ایتالیا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان و

Telemecanique فرانسه

مشخصات فنی و

لوازم استاندارد

مناسب جهت خم کردن ورقهای نیمه سنگین و

سبک آهن، آلومینیوم و استیل

قابلیت خم کردن به صورت دایره کامل و یا نیم

حلال با شعاع قابل تنظیم

حرکت عمودی غلطکهای زیرین بوسیله جک هیدرولیک

دارای سیستم محافظ در برابر باردهی اضافی

هر ۳ غلطک چرخنده بوسیله هیدروموتور و گیربکس

سیاره ای مستقل

دارای ۲ خط کش دیجیتال جهت نمایش موقعیت

غلطکهای زیرین

دارای لولای انتهایی هیدرولیک جهت سهولت در

3R HS

min قطر داخلی
دایره=5 برابر قطر
غلطک فوقانی

min قطر داخلی
دایره=1/5 برابر قطر
غلطک فوقانی

مدل	قطر غلطک فوقانی	قطر غلطک میانی	قطر غلطک داخلی	قطر غلطک داخلی	قطر غلطک داخلی	قطر غلطک داخلی	قطر غلطک داخلی	موتور	توان	سرعت	معماری	وزن
3R HS 20-210	2050	10	8	6	210	190	7.5	5	3400 x 1200 x 1300	4200		
3R HS 20-240	2050	13	10	8	240	220	7.5	5	3400 x 1300 x 1450	5060		
3R HS 20-280	2050	16	13	10	280	260	11	5	4100 x 1400 x 1550	7600		
3R HS 20-300	2050	20	16	13	300	280	11	5	4100 x 1500 x 1550	8100		
3R HS 25-210	2550	8	6	4	210	190	7.5	5	3900 x 1200 x 1300	4500		
3R HS 25-240	2550	10	8	6	240	220	7.5	5	3900 x 1300 x 1450	5670		
3R HS 25-280	2550	13	10	8	280	260	11	5	4600 x 1400 x 1550	7720		
3R HS 25-300	2550	16	13	10	300	280	11	5	4600 x 1500 x 1550	9100		
3R HS 30-210	3100	6	4	3	210	190	7.5	5	4400 x 1200 x 1300	5205		
3R HS 30-240	3100	8	6	4	240	220	7.5	5	4400 x 1300 x 1450	6600		
3R HS 30-280	3100	10	8	6	280	260	11	5	5100 x 1400 x 1550	8370		
3R HS 30-300	3100	13	10	8	300	280	11	5	5100 x 1500 x 1550	9900		
3R HS 40-240	4100	4	3	2	240	220	7.5	5	5400 x 1300 x 1450	7600		
3R HS 40-280	4100	6	4	3	280	260	11	5	6100 x 1400 x 1550	10800		
3R HS 40-300	4100	8	6	4	300	280	11	5	6100 x 1500 x 1550	11800		

کلیه ظرفیتهای بر اساس آهن با مقاومت نهایی 24 kg/mm^2 می باشد.

**نورد ۳ غلطک
هیدرولیک صفرزن**

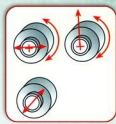


MRM-H

**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
 دارای ریسمان ایمنی دور دستگاه
 لوازم برقی ساخت SIEMENS
 لوازم هیدرولیک ساخت Duplomatic Bosch-rexroth, ایتالیا
 دارای دو خطکش دیجیتال کد موقعیت غلطکها را نمایش می دهد.

این مدل دستگاه نورد هیدرولیک برای کارهای سبک و متوسط تا ضخامت 10mm طراحی شده است
 مصرف عمده این ماشین برای خمکاری آلومینیوم، کانالهای تهویه هوا و پنلهای تبلیغاتی و ... می باشد
 دو غلطک چرخنده بوسیله گیربکس سیاره ایی
 غلطکهای فولادی ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 (CK45) که به روش القایی آبکاری گردیده اند
 بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده
 دارای لولای انتهایی باز شونده بوسیله جک هیدرولیک
 کاربری آسان بوسیله پنل کنترل متحرک
 موتور اصلی دارای سیستم ترمز
 با قابلیت انجام بیش خم و خمکاری مخروطی
 دارای سیستم ساپورت جهت غلطک فوقانی
 غلطک پشتی دارای بلبرینگ جهت ورقهای نازک
 حرکت عمودی غلطکهای زیرین و پشتی بوسیله جک هیدرولیک



مدل	طول مفید	قطر سیم در آبش می	قطر سیم بدون آبش می	قطر غلافک بالا و پائین	قطر غلافکهای جانبی	مدل‌های سایر برندهای کاری	قدرت موتور	سرعت کارکرد	طول	عرض	ارتفاع	وزن
	mm	mm(x1.5>5)	mm(x1.5>5)	mm	mm	mm(x1.5>5)	kw	m/min(dak)	mm	mm	mm	kg
MRM-H 650x80	650	2.5-3	3-3.5	80	80	120-400	1.1+0.75	5	1950	750	960	800
MRM-H 1050x80	1050	1.5-2	2-2.5	80	80	120-400	1.1+0.75	5	2350	750	960	920
MRM-H 1270x80	1270	1-1.5	1.5-2	80	80	120-400	1.1+0.75	5	2570	750	960	950
MRM-H 1270x100	1270	1.5-2	2-3	100	90	150-450	1.1+0.75	6.5	2570	750	960	1150
MRM-H 1270x130	1270	3-4	4-5	130	130	195-650	1.5+0.75	5	3020	950	1110	1750
MRM-H 1270x150	1270	4-5	5-7	150	130	225-750	2.2+1.1	6	3020	950	1110	1875
MRM-H 1270x180	1270	5.5-7.5	7.5-10	180	150	270-900	3.0+1.1	5	3070	1100	1290	2100
MRM-H 1270x200	1270	8-10	10-12	200	180	300-1000	4.0+1.5	6	3070	1100	1290	2200
MRM-H 1550x80	1550	0.5-1	1-1.5	80	80	120-400	1.1+0.75	5	2850	750	960	1100
MRM-H 1550x100	1550	1-1.5	1.5-2	100	90	150-450	1.1+0.75	6.5	2850	750	960	1200
MRM-H 1550x130	1550	2.5-3.5	3.5-4.5	130	130	195-650	1.5+0.75	5	3300	950	1110	1850
MRM-H 1550x150	1550	3.5-4.5	4.5-6.5	150	130	225-750	2.2+1.1	6	3300	950	1110	2000
MRM-H 1550x180	1550	5-7	7-9	180	150	270-900	3.0+1.1	5	3350	1100	1290	2310
MRM-H 1550x200	1550	7-9	9-11	200	180	300-1000	4.0+1.5	6	3350	1100	1290	2450
MRM-H 1550x220	1550	8-10	10-12	220	180	330-1100	5.5+1.5	5	3500	1200	1370	3250
MRM-H 1550x250	1550	10-12	12-15	250	200	375-1250	7.5+1.5	5	3500	1200	1370	3600
MRM-H 2050x130	2050	2-3	3-4	130	130	195-650	1.5+0.75	5	3800	950	1110	2050
MRM-H 2050x150	2050	3-4	4-6	150	130	225-750	2.2+1.1	6	3800	950	1110	2250
MRM-H 2050x180	2050	4-6	6-8	180	150	270-900	3.0+1.1	5	3850	1100	1290	2690
MRM-H 2050x200	2050	6-8	8-10	200	180	300-1000	4.0+1.5	6	3850	1100	1290	2950
MRM-H 2050x220	2050	7-9	9-11	220	180	330-1100	5.5+1.5	5	4000	1200	1370	3750
MRM-H 2050x250	2050	8-10	10-12	250	200	375-1250	7.5+1.5	5	4000	1200	1370	4200
MRM-H 2550x150	2550	2-3	3-4	150	130	225-750	2.2+1.1	6	4300	950	1110	2500
MRM-H 2550x180	2550	3-4	4-6	180	150	270-900	3.0+1.1	5	4350	1100	1290	3070
MRM-H 2550x200	2550	4-6	6-8	200	180	300-1000	4.0+1.5	6	4350	1100	1290	3450
MRM-H 2550x220	2550	5-7	7-9	220	180	330-1100	5.5+1.5	5	4500	1200	1370	4250
MRM-H 2550x250	2550	6-8	8-10	250	200	375-1250	7.5+1.5	5	4500	1200	1370	4800
MRM-H 3100x180	3050	2-3	3-4	180	150	270-900	3.0+1.1	5	4850	1100	1290	3450
MRM-H 3100x200	3050	3-4	4-6	200	180	300-1000	4.0+1.5	6	4850	1100	1290	3950
MRM-H 3100x220	3050	4-6	6-8	220	180	330-1100	5.5+1.5	5	5000	1200	1370	4750
MRM-H 3100x250	3050	5-7	7-9	250	200	375-1250	5.5+1.5	5	5000	1200	1370	5400

نورد صفرزن ۳ غلطک مکانیک



MRM-S

**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
دارای ریسمان ایمنی دور دستگاه
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
گیربکسها ساخت Brevini ایتالیا

مناسب جهت خم کردن ورقهای نیمه سنگین و سبک آهن، آلومینیوم
و استیل تا ضخامت ۱۰ میلیمتر
دو غلطک چرخنده بوسیله سیستم گیربکس حلزونی و زنجیر
غلطکهای فولادی ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 (CK45) با
مقاومت کششی بالا

لوازم سفارشی

خطکش دیجیتال جهت غلطک پشتی
غلطکهای سختکاری شده به روش القایی
شفتهای بلند در انتهای غلطکها جهت خم کردن انواع پروفیل
قالبهای پروفیل خم کن

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده
کاربری آسان بوسیله پنل کنترل متحرک
دارای سیستم خم کردن مخروطی
مجیزه به سیستم روغن کاری مرکزی
خم کاری دقیق به کمک موتور ترمز دار
حرکت عمودی غلطک جانبی بوسیله گیربکس



مدل



وزن	قدرت موتور غلطک جلویی	قدرت موتور	حداقل قطر داخل روله	قطر غلطک فولادی	ظرفیت خم بدون پیش خم	ظرفیت خم با پیش خم	طول سفید	مدل
Kg	m/min	kW	mm	mm	mm	mm	mm	
1200	1.1	2.2	195	7	130	6	1050	MRM-S 1050X130
1450	1.1	3	150	8	150	7	1050	MRM-S 1050X150
1600	1.1	4	170	8	170	8	1050	MRM-S 1050X170
2450	1.5	4	190	10	190	9	1050	MRM-S 1050X190
1400	1.1	2.2	195	6	130	5	1550	MRM-S 1550X130
1650	1.1	3	150	7	150	6	1550	MRM-S 1550X150
1850	1.1	4	170	8	170	7	1550	MRM-S 1550X170
2750	1.5	4	190	8	190	8	1550	MRM-S 1550X190
1600	1.1	2.2	195	3	130	4	2050	MRM-S 2050X130
1885	1.1	3	150	4	150	5	2050	MRM-S 2050X150
2100	1.1	4	170	5	170	6	2050	MRM-S 2050X170
3100	1.5	4	190	6	190	7	2050	MRM-S 2050X190
2150	2.2	5.5	220	8	220	9	2050	MRM-S 2050X220
2150	1.1	3	150	3	150	4	2550	MRM-S 2550X150
3050	1.5	4	180	4	180	5	2550	MRM-S 2550X180
3400	1.5	4	190	5	190	6	2550	MRM-S 2550X190
5000	2.2	5.5	220	6	220	7	2550	MRM-S 2550X220
2650	1.1	4	160	2	160	3	3050	MRM-S 3050X160
3750	1.5	4	190	3	190	4	3050	MRM-S 3050X190
4000	1.5	4	200	4	200	5	3050	MRM-S 3050X200
6000	2.2	5.5	230	5	220	6	3050	MRM-S 3050X220

کلیه ظرفیتهای بر اساس آهن با مقاومت نهایی 24 kg/mm^2 می باشد.



IRM

**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

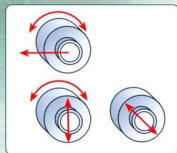
خم کاری دقیق به کمک موتور ترمز دار ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا دارای ریسمان ایمنی دور دستگاه لوازم برقی ساخت Siemens آلمان گیربکسها ساخت Brevini ایتالیا

لوازم سفارشی

حرکت عمودی غلطک پشتی بوسیله گیربکس خط کش دیجیتال برای غلطک پشتی غلطکهای سختکاری شده به روش القایی

دستگاهی مناسب جهت خم کردن ورقهای سبک تا ضخامت 5mm از جنس آهن، آلومینیوم و استیل که به علت قیمت مناسب آن برای کارگاههای کوچک ایده آل می باشد.
دو غلطک چرخنده بوسیله گیربکس غلطکهای فولادی ساخته شده از آلیاژ SAE 1050 که دارای مقاومت کششی بالا می باشند
بدنه یکپارچه ریخته گری شده
پدال کنترل متحرک
دارای سیستم خم کردن مخروطی

صافکاری چوبه آل سفارشی



مدل	طول مفید	ضخامت خم	قطر غلطک ها	سرعت چرخش	قدرت موتور	وزن
	mm	mm	mm	m/min	kW	Kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	1850

RM / RS

سری

نورد صفرزن ۳ غلطک
گیربکسی و دستی



RM

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای سیستم خم کردن مخروطی
خم کاری دقیق به کمک موتور ترمز دار
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم سفارشی

حرکت عمودی غلطک پشتی بوسیله گیربکس (مدل RM)
غلطکهای سختکاری شده به روش القایی
خط کش دیجیتال (مدل RM)

مناسب جهت خم کردن ورقهای سبک تا ضخامت 3mm از جنس آهن، آلومینیوم و استیل
دو غلطک چرخنده بوسیله سیستم گیربکس و دنده (سری RM)
غلطکها از جنس فولاد SAE 1050 با مقاومت کششی بالا
بنده اصلی یکپارچه ریخته گری شده
پدال کنترل متحرک



RS

مدل	طول غلطک	فاصله بین غلطک	قطر غلطکها	سرعت چرخش	قدرت موتور	وزن
	mm	mm	mm	m/min	kW	Kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	480
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	520
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	580
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	715
RS 1050 x 90	1050	3.0	90	-	-	410
RS 1270 x 90	1270	2.5	90	-	-	450
RS 1550 x 90	1550	2.0	90	-	-	560
RS 2050 x 95	2050	1.5	95	-	-	650

سری IR / R



R

نورد ۳ غلطک گیربکسی و دستی



مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مناسب جهت خم کردن ورقهای سبک تا ضخامت 2mm از جنس آهن، آلومینیوم و استیل
دو غلطک چرخنده بوسیله سیستم گیربکس (سری IR)

غلطکها از جنس فولاد SAE 1050 با مقاومت کششی بالا
بدنه اصلی یکپارچه ریخته گری شده
پدال کنترل متحرک

دارای سیستم خم کردن مخروطی

خم کاری دقیق به کمک موتور ترمز دار

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم سفارشی

غلطکهای سختکاری شده به روش القایی



ISM

مدل	طول سفید	ظرفیت خم	قطر غلطکها	قدرت موتور	وزن
	mm	mm	mm	KW	Kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	165
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	195
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.1	360
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.1	385
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.1	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.1	405
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.1	395
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.1	420
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	505
R 1050 x 46	1050	0.8	46	-	140
R 1050 x 56	1050	1.0	56	-	160
R 1050 x 68	1050	1.5	68	-	325
R 1050 x 75	1050	2.0	75	-	350
R 1270 x 68	1270	1.2	68	-	340
R 1270 x 75	1270	1.5	75	-	370
R 1550 x 68	1550	1.0	68	-	360
R 1550 x 75	1550	1.2	75	-	395
R 2050 x 75	2050	1.0	75	-	470
ISM 2550x230	2550	8	230/190	5.5+3	3500
ISM 3050x240	3050	6	240/210	5.5+2.2	5400