

End Forming لوله



SG16NCIA



SG123NC



SG40NCIIA



مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این سری از ماشینها جهت شکل دادن انتهای لوله جهت مصارف گوناگون نظیر میلمان، صنایع خودروسازی، دستگاههای تهویه، لولههای سوخت رسانی و ... کاربرد دارند.

مدل	SG 123 NC	
Max قطر خارجی لوله	mm	∅120x2
میزان تغییر سایز قطر لوله	mm	8
زمان فرم دهی	s	3-5
قدرت موتور	kw	5.5



مدل	SG 16	SG 40	SG 60	
Max قطر خارجی لوله	mm	∅40	∅60	
Max طول قابل فرم دهی	mm	110	120	
زمان سیکل فرم دهی لوله	s	2-3	5-6	6-7
Max ضخامت لوله	mm	16x1.2	40x1.5	60x1.5



锥度管端成形机 TAPER PIPE-END CONE FORMER

ZSG50

技术参数 Technological parameters

型号 Model	ZSG50NCB	ZSG90NCB
最大缩管能力 mm Max pipe O.D. mm	Φ 50 × 2	Φ 90 × 3
一次缩管能力 mm Pipe-contracting capability once mm	290	390
成形时间 Forming period	7 ~ 30 秒 / 次 sec/time	7 ~ 30 秒 / 次 sec/time
模具开闭量 Switching quantity of the die	50mm	90mm
电机功率 kw Power of the motor kw	4kw	7.5kw



ZSG50NCB

自动送料 Automatic feeding



本公司不断研究开发，规格参数如有更改恕不另行通知。产品外观设计专利，仿冒必究。
We reserve the right to modify the technical specification without giving prior notice.