



CNCHVR

**گیوتین هیدرولیک CNC
با تیغه زاویه متغیر**



مشخصات فنی

- تنظیم دوباره قرار عقب طبق تنظیمات Blade gap
- قابلیت تکرار روند برشکاری، برنامه های فرعی و برنامه های زنجیره ای
- دارای چند پردازشگر بوسیله سیستم های ASIC, SMC که باعث افزایش ایمنی سیستم می گردد.
- دارای صفحه کلید با دسترسی آسان
- دارای LCD گرافیکی 75x130mm با تعداد 240x128 پیکسل و تنظیم اتوماتیک کنتراست
- دارای حافظه داخلی SRAM
- قابلیت اتصال Flash Memory و کابل RS 232 (سفارشی)
- دارای تبدیل واحد: inch/mm و ton/tons
- دارای 16 ورودی و 16 خروجی
- در دستگاه CNC HVR، تنظیم فاصله بین تیغه ها، کورس پلنر آمدن تیغه و حرکت قرار عقب طبق مشخصات ورق که وارد کنترل CNC شده به طور اتوماتیک تنظیم می گردد.

گیوتین های سری CNC HVR با تیغه زاویه متغیر، ماشینهای بسیار قوی با کاربری ساده می باشند که قابلیت برش انواع ورق با بهترین کیفیت را دارا می باشند.

این ماشین به آسانی توانایی برنامه پذیری توسط کنترل CYBELEC تعبیه شده بر روی آن را دارا می باشد. هنگامی که جنس ورق، ضخامت، طول و عرض آن وارد کنترل می گردد ماشین به صورت خودکار فاصله بین تیغه ها، فاصله قرار عقب، طول برش (کورس تیغه بالا) و زاویه تیغه بالا را محاسبه کرده و دستگاه را تنظیم می نماید.

سیستم اتوماتیک تنظیم زاویه تیغه که طبق ضخامت ورق مصرفی، دستگاه را تنظیم می نماید، باعث می گردد هنگام برشکاری ورقهای نازک حداقل زاویه فک دستگاه وارد عمل شود، بنابراین زمان برشکاری به میزان قابل توجهی کاهش می یابد. از سوی دیگر این ویژگی باعث می گردد حداقل پیچش ورق حین عملیات برشکاری وجود آید.

لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده صلب و مقاوم در برابر پیچش، ساخته شده از فولاد با مقاومت کششی بالا از جنس ST44A1
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) برای بریدن ورقهای بلندتر از طول قرار عقب

R25

**مشخصات فنی کنترل CNC
مدل CYBELEC DNC 60G**

- تنظیم اتوماتیک Blade gap، زاویه برش تیغه و طول حرکت تیغه متناسب با برنامه وارد شده و ضخامت ورق
- دارای 5 نوع Material از پیش تنظیم شده
- تنظیم کورس حرکت فک بالا و توسط تغییر فرکانس یا بوسیله پتانسیومتر

- دارای سیستم برش تکی یا مکرر
- کنترل اتوماتیک، زاویه برش، طول برش و فاصله تیغه ها
- CNC (Blade Gap) توسط کنترل
- پرده نوری محافظ پشت دستگاه

لوازم سقارشنی

- سابهورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه
- قرار جلو جهت برشکاری زاویه ای
- عمق گلوئی 500mm
- نمایش دهنده خط برش بوسیله Laser
- پرده محافظ نوری جهت انگشت در جلوی دستگاه
- قرار جلو بلندتر از حالت استاندارد
- سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق
- موتور قرار عقب از نوع Servo Motor
- قرار عقب ۲ محوره (X1, X2) برای برشکاری زاویه ای
- تیغه استیل بر

- دارای ورقگیرهای فوق العاده قوی که جلوی حرکت ورق حین برشکاری را می گیرند.
- مجهز به میز رول برینگ دار برای جابجایی راحت ورق روی ماشین
- دارای کنترلر CNC مدل CYBELEC DNC 60G
- سیلندرها همگی هونینگ شده و پیستون ها دارای پوشش کرم می باشند.
- تیغه های برشکاری با کیفیت بالا، تیغه بالا ۲ لبه - تیغه پائین ۴ لبه
- تنظیم هیدرولیک زاویه برش تیغه و فاصله تیغه ها توسط کنترلر CNC متناسب با ضخامت ورق مصرفی
- شیرآلات هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
- پمپ بر قدرت و کم صدا ساخت ATOS ایتالیا
- قرار جلو مجهز به خشکس و زائده انگشتی
- مجهز به لامپ نمایش دهنده خط برش (Shadow Line)
- عمق گلوئی 350mm
- محافظ جلو و کنار تیغه

| مدل | طول برشکاری | | ظرفیت برش: 48 kg/mm ² | | ظرفیت برش: 70 kg/mm ² | | زاویه برش | تعداد برش در دقیقه | تعداد ورق در هر بار | ظرفیت سنگ | ظرفیت موتور اصلی | ظرفیت موتور فرار عقب | حرکت فرار عقب | ظرفیت موتور روغن | ظرفیت پمپ مدار یکپارچه | سرعت فرار عقب | تعداد فرار عقب | طول گلوئی | وزن | Kg |
|----------------|-------------|----|----------------------------------|---------|----------------------------------|--------|-----------|--------------------|---------------------|-----------|------------------|----------------------|---------------|------------------|------------------------|---------------|----------------|-----------|-----|----|
| | mm | mm | mm | (°) | l/min | Amount | | | | | | | | | | | | | | |
| CNCHVR 3100-6 | 3100 | 6 | 4 | 0.5-1.5 | 16-24 | 14 | 12 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 10 | 2 | 110 | 2 | 350 | 8300 | | | |
| CNCHVR 3100-10 | 3100 | 10 | 6 | 0.5-2 | 12-22 | 14 | 24 | 22 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-1.3 | 110 | 2 | 350 | 11200 | | | | |
| CNCHVR 3100-13 | 3100 | 13 | 8 | 0.5-2 | 11-20 | 14 | 31 | 22 | 1.1 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 2 | 350 | 13450 | | | | |
| CNCHVR 3100-18 | 3100 | 18 | 10 | 0.5-2.5 | 9-16 | 14 | 42 | 30 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-1.9 | 110 | 2 | 350 | 18700 | | | | |
| CNCHVR 3100-20 | 3100 | 20 | 13 | 0.5-2.5 | 7-13 | 14 | 54 | 37 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-2.3 | 110 | 2 | 350 | 20700 | | | | |
| CNCHVR 3100-25 | 3100 | 25 | 15 | 0.5-2.5 | 6-10 | 20 | 76 | 45 | 1.1 | 1000 | 800 | 0.05-3.0 | 110 | 2 | 350 | 30200 | | | | |
| CNCHVR 3100-30 | 3100 | 30 | 18 | 0.5-3 | 4-7 | 20 | 100 | 45 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4 | 110 | 2 | 350 | 34800 | | | | |
| CNCHVR 3100-35 | 3100 | 35 | 20 | 0.5-3 | 4-7 | 25 | 125 | 55 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4.5 | 110 | 2 | 350 | 43500 | | | | |
| CNCHVR 3100-40 | 3100 | 40 | 25 | 0.5-3 | 3-5 | 20 | 150 | 55 | 2 | 1000 | 1000 | 0.05-5.5 | 110 | 2 | 350 | 52100 | | | | |
| CNCHVR 4100-6 | 4100 | 6 | 4 | 0.5-1.5 | 14-22 | 18 | 15 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 3 | 350 | 13100 | | | | |
| CNCHVR 4100-10 | 4100 | 10 | 6 | 0.5-2 | 10-17 | 18 | 28 | 22 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-1.3 | 110 | 3 | 350 | 17000 | | | | |
| CNCHVR 4100-13 | 4100 | 13 | 8 | 0.5-2 | 9-15 | 18 | 40 | 22 | 1.1 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 3 | 350 | 20000 | | | | |
| CNCHVR 4100-18 | 4100 | 18 | 10 | 0.5-2.5 | 7-13 | 18 | 52 | 30 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-1.9 | 110 | 3 | 350 | 28500 | | | | |
| CNCHVR 4100-20 | 4100 | 20 | 13 | 0.5-2.5 | 6-11 | 18 | 67 | 37 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-2.3 | 110 | 3 | 350 | 31000 | | | | |
| CNCHVR 4100-25 | 4100 | 25 | 15 | 0.5-2.5 | 5-9 | 25 | 88 | 45 | 1.1 | 1000 | 800 | 0.05-3.0 | 110 | 3 | 350 | 42000 | | | | |
| CNCHVR 4100-30 | 4100 | 30 | 18 | 0.5-3 | 3-6 | 25 | 120 | 45 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4 | 110 | 3 | 350 | 48300 | | | | |
| CNCHVR 4100-35 | 4100 | 35 | 20 | 0.5-3 | 3-6 | 30 | 145 | 55 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4.5 | 110 | 3 | 350 | 60400 | | | | |
| CNCHVR 4100-40 | 4100 | 40 | 25 | 0.5-3 | 2.5-4 | 25 | 170 | 55 | 2 | 1000 | 1000 | 0.05-5.5 | 110 | 3 | 350 | 72500 | | | | |
| CNCHVR 6100-6 | 6100 | 6 | 4 | 0.5-1.5 | 9-15 | 26 | 20 | 18.5 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-0.8 | 110 | 5 | 350 | 25750 | | | | |
| CNCHVR 6100-10 | 6100 | 10 | 6 | 0.5-2 | 8-13 | 26 | 44 | 22 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-1.3 | 110 | 5 | 350 | 28800 | | | | |
| CNCHVR 6100-13 | 6100 | 13 | 8 | 0.5-2 | 6-11 | 26 | 60 | 22 | 1.1 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 5 | 350 | 32300 | | | | |
| CNCHVR 6100-18 | 6100 | 18 | 10 | 0.5-2.5 | 5-9 | 29 | 76 | 30 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-1.9 | 110 | 5 | 350 | 41100 | | | | |
| CNCHVR 6100-20 | 6100 | 20 | 13 | 0.5-2.5 | 4-7 | 26 | 96 | 37 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-2.3 | 110 | 5 | 350 | 55600 | | | | |
| CNCHVR 6100-25 | 6100 | 25 | 15 | 0.5-2.5 | 3-6 | 36 | 123 | 45 | 1.1 | 1000 | 800 | 0.05-3.0 | 110 | 5 | 350 | 68500 | | | | |
| CNCHVR 6100-30 | 6100 | 30 | 18 | 0.5-3 | 2-3 | 36 | 160 | 45 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4 | 110 | 5 | 350 | 83000 | | | | |
| CNCHVR 6100-35 | 6100 | 35 | 20 | 0.5-3 | 2-3 | 40 | 180 | 55 | 1.5 | 1000 | 800 | 0.05-4.5 | 110 | 5 | 350 | 96500 | | | | |
| CNCHVR 6100-40 | 6100 | 40 | 25 | 0.5-3 | 2-3 | 36 | 210 | 55 | 2 | 1000 | 1000 | 0.05-5.5 | 110 | 5 | 350 | 118200 | | | | |

Section view
Scale:



HGD

**گیوتین هیدرولیک NC
با تیغه زاویه ثابت**



لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده مقاوم در برابر پیچش، ساخته شده از فولاد با مقاومت بالا از جنس ST 44 A1
- کنترلر NC مدل ELGO 9521 ساخت ایتالیا
- چکهای دوطرفه با سیلندر هونینگ شده و پیستونهای آب کروم شده
- تیغه های با کیفیت بالا: تیغه پائین ۴ لبه - تیغه بالا ۲ لبه
- سیستم آسان تنظیم فاصله تیغهها
- لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
- پمپ فشار بالا و کم صدا ساخت ATOS ایتالیا
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) برای بریدن ورقهای بلندتر از طول قرار عقب
- قابلیت تنظیم طول برش جهت بریدن ورقهای کوتاه که باعث کاهش چشمگیر زمان برشکاری می گردد.
- ورقگیرهای هیدرولیک قوی باعث جلوگیری از حرکت ورق حین برشکاری می گردد.
- مجهز به رول برینگ روی میز جهت سهولت جابجایی ورق روی دستگاه
- قرار جلو مجهز به خطکش و انگشتی قابل تنظیم
- دارای پدال جهت برشکاری مکرر یا تکی
- دارای لامپ روشنایی خط برشکاری
- پرده نوری محافظ پشت دستگاه

مشخصات فنی

- گیوتین های سری HGD اختصاصا جهت برشکاری ورقهای 10-20mm طراحی گردیده اند. با توجه به کیفیت بالای ساخت و مواد اولیه در این ماشین، دستگاه می تواند بدون هیچ گونه مشکلی سالیان دراز برای برشکاری های سنگین مورد استفاده قرار گیرد.
- با توجه به بدنه یک تکه جوشکاری شده، حتی هنگام استفاده از حداکثر ظرفیت دستگاه می تواند صلبیت خود را حفظ کند. لذا این ماشین می تواند برشکاری بسیار دقیق و تمیزی را ارائه نماید.
- تیغه های فوق العاده سخت ساخت آلمان به برشکاری آسان و با کیفیت دستگاه کمک می کند.
- زاویه کم تیغه حین برشکاری ورقهای باریک به کاهش چشمگیر پیچش ورقها کمک می کند.

مشخصات کنترلر NC مدل ELGO 9521



- حالت کارکرد دستی
- حالت کارکرد تکی
- قابلیت دریافت برنامه برشکاری
- تبدیل واحد: inch/mm
- قابلیت ذخیره ۹۹ برنامه
- قابلیت تنظیم پارامتری

لوازم سفارشی

- کنترل CNC مدل CYBELEC DNC60G برای تنظیم اتوماتیک
- gap تیغهها و تنظیم طول برشکاری متناسب با جنس، ضخامت و طول ورق مصرفی
- ساپورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه
- سیستم ورق بردار پنوماتیک
- سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق
- نمایشگر لیزری خط برش
- پرده نوری محافظ انگشت جهت جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده روغن
- قرار جلو بلند تر از حالت استاندارد
- قرار جلو جهت برشکاری زاویه‌ای
- تنظیم برقی gap تیغهها



| مدل | طول برشکاری | ظرفیت برش (45 kg/mm ²) | | ظرفیت برش (70 kg/mm ²) | | زاویه تیغه برش (°) | گروس تیغه (mm) | تعداد برش در دقیقه (1/min) | تعداد ورقگیرها (Amount) | فشار دستگاه (Ton) | قدرت موتور (Kw) | فشار موتور قرار غلبه (Kw) | حرکت قرار غلبه (Mm) | ظرفیت مخزن روغن (Lit) | فشار تیغه ها از یکدیگر (Mm) | سرعت حرکت قرار غلبه (Mm/sec) | عمل ثانویه (mm) | تعداد قرار غلبه (Amount) | وزن ماشین (Kg) |
|-------------|-------------|------------------------------------|----|------------------------------------|-----|--------------------|----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------|-----------------|---------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------|--------------------------|----------------|
| | mm | mm | mm | mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| HGD 3100-6 | 3100 | 6 | 4 | 1.5 | 175 | 16 | 14 | 12 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 350 | 2 | 7800 | | |
| HGD 3100-8 | 3100 | 8 | 5 | 1.5 | 180 | 14 | 14 | 24 | 18.5 | 0.75 | 1000 | 200 | 0.05-1.0 | 110 | 350 | 2 | 9000 | | |
| HGD 3100-10 | 3100 | 10 | 6 | 2 | 205 | 13 | 14 | 24 | 22 | 0.75 | 1000 | 260 | 0.05-1.3 | 110 | 350 | 2 | 10750 | | |
| HGD 3100-13 | 3100 | 13 | 8 | 2 | 210 | 11 | 14 | 31 | 22 | 0.75 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 350 | 2 | 12400 | | |
| HGD 3100-16 | 3100 | 16 | 10 | 2.5 | 190 | 10 | 14 | 42 | 30 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-1.9 | 110 | 350 | 2 | 18500 | | |
| HGD 3100-20 | 3100 | 20 | 13 | 2.5 | 205 | 8 | 14 | 54 | 37 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-2.3 | 110 | 350 | 2 | 22000 | | |
| HGD 4100-6 | 4100 | 6 | 4 | 1.5 | 240 | 14 | 18 | 15 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 350 | 3 | 11000 | | |
| HGD 4100-8 | 4100 | 8 | 5 | 1.5 | 250 | 11 | 18 | 28 | 18.5 | 0.75 | 1000 | 200 | 0.05-1.0 | 110 | 350 | 3 | 12000 | | |
| HGD 4100-10 | 4100 | 10 | 6 | 2 | 255 | 10 | 18 | 28 | 22 | 0.75 | 1000 | 260 | 0.05-1.5 | 110 | 350 | 3 | 14450 | | |
| HGD 4100-13 | 4100 | 13 | 8 | 2 | 260 | 9 | 18 | 40 | 22 | 0.75 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 350 | 3 | 16900 | | |
| HGD 4100-16 | 4100 | 16 | 10 | 2.5 | 315 | 8 | 18 | 52 | 30 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-1.9 | 110 | 350 | 3 | 24500 | | |
| HGD 4100-20 | 4100 | 20 | 13 | 2.5 | 325 | 7 | 18 | 67 | 37 | 1.1 | 1000 | 500 | 0.05-2.3 | 110 | 350 | 3 | 27750 | | |
| HGD 6100-6 | 6100 | 6 | 4 | 1.5 | - | 9 | 26 | 20 | 18.5 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-0.8 | 110 | 350 | 5 | 24000 | | |
| HGD 6100-8 | 6100 | 8 | 5 | 1.5 | - | 8 | 26 | 44 | 22 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-1.0 | 110 | 350 | 5 | 28000 | | |
| HGD 6100-10 | 6100 | 10 | 6 | 2 | - | 8 | 26 | 44 | 22 | 1.1 | 1000 | 260 | 0.05-1.3 | 110 | 350 | 5 | 27650 | | |
| HGD 6100-13 | 6100 | 13 | 8 | 2 | - | 7 | 26 | 60 | 22 | 1.1 | 1000 | 310 | 0.05-1.5 | 110 | 350 | 5 | 31000 | | |

**گیوتین هیدرولیک NC
با تیغه زاویه ثابت**



HGS



مشخصات فنی

لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده مقام در برابر خمش ساخته شده از فولاد با مقاومت کششی بالا از جنس ST 44 A1
- کنترل NC مدل ELGO 9521
- چکهای دو طرفه با سیلندره‌های هونینگ شده و پیستونهای آب کروم خورده
- تیغه‌های با کیفیت بسیار بالا، تیغه پائین ۴ لبه - تیغه بالا ۲ لبه
- تنظیم بسیار راحت gap تیغه‌ها از یک نقطه
- شیرالات هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
- پمپ با فشار بالا و کم صدا ساخت ATOS ایتالیا
- قرار عقب سریع و قوی به طول 1000mm متحرک بر روی Ball Screw
- قرار عقب با قابلیت خم شدن (Swing Away) جهت بریدن ورقهای بلند تر از قرار عقب
- دارای ورق گیر هیدرولیک قوی جهت جلوگیری از حرکت ورق حین برشکاری
- دارای سیستم تنظیم طول برش برای برشکاری ورقهای کوتاه که باعث کاهش چشمگیر زمان برشکاری می گردد.
- میزگار مجهز به رول برینگ جهت سهولت جابجایی ورق روی دستگاه
- مجهز به قرار جلوی خطکش دار و زائده انگشتی
- دارای پدال جهت برشکاری تکی و یا مکرر
- لامپ روشنایی خط برشکاری
- برده نوری محافظ پشت دستگاه

گیوتین های سری HGS با قابلیت بالا و قیمت اقتصادی از بدنه فولادی یک تکه و صلب ساخته شده اند که کیفیت برشکاری فوق العاده بالایی را ارائه می دهند. این سری از گیوتینها در طولهای 4100,3100,2600mm با ضخامتهای 6,8mm ارائه می گردند. بدنه اصلی و فک بالا دارای ساختار جمبه ای شکل می باشند که مقاومت بسیار بالایی در برابر پیچش دارند. تنظیم gap تیغه ها به راحتی از یک نقطه انجام می گیرد. گیوتینهای سری HGS بهترین کارایی را در گروه خود با ۲۰-۱۸ برش در دقیقه دارند.

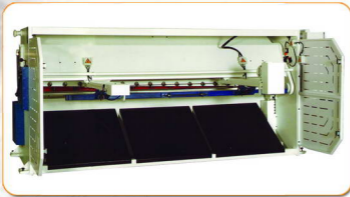
مشخصات کنترل NC مدل ELGO P9521

- حالت کارکرد دستی
- حالت کارکرد تکی
- قابلیت دریافت برنامه برشکاری
- تبدیل واحد inch/mm
- قابلیت ذخیره ۹۹ برنامه
- قابلیت تنظیم پارامتری



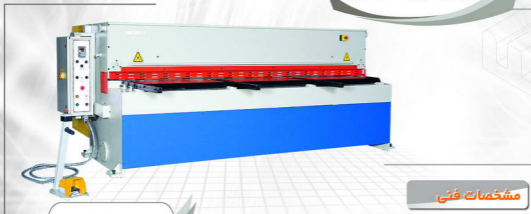
لوازم سفارشی

- کنترل CNC مدل DNC60G برای تنظیم اتوماتیک gap تیغه ها و تنظیم طول برشکاری متناسب با جنس، ضخامت و طول ورق مصرفی
- سایورت پنوماتیک ورق جهت پشت دستگاه
- سیستم ورق بردار پنوماتیک
- سیستم اتوماتیک جمع کننده ورق
- نمایشگر لیزری خط برش
- پرده نوری محافظ انگشت جهت جلوی دستگاه
- سیستم خنک کننده روغن
- قرار جلو بلندتر از حالت استاندارد
- قرار جلو جهت برشکاری زاویه ای
- تنظیم برقی gap تیغه ها



| مدل | طول برشکاری | | ظرفیت برش (45 kg/mm ²) | | ظرفیت برش (70 kg/mm ²) | | زاویه تیغه برش | تعداد برش در دقیقه | تعداد ونگیرها | فشار دستگاه | قدرت موتور | قدرت موتور قرار عقب | حرکت قرار عقب | ظرفیت مخزن روغن | فاصله تیغه ها از یکدیگر | سرعت حرکت قرار عقب | تعداد قرار جلو | وزن ماشین |
|------------|-------------|----|------------------------------------|-----|------------------------------------|-------|----------------|--------------------|---------------|-------------|------------|---------------------|---------------|-----------------|-------------------------|--------------------|----------------|-----------|
| | mm | mm | mm | mm | (°) | 1/min | Amount | Ton | Kw | Kw | Mm | Lit | Mm | Mm/sec | Amount | Kg | | |
| HGS 2100-6 | 2100 | 6 | 4 | 1.2 | 28 | 11 | 9 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 2 | 4500 | | | |
| HGS 2600-6 | 2600 | 6 | 4 | 1.2 | 20 | 13 | 10 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 2 | 5000 | | | |
| HGS 3100-6 | 3100 | 6 | 4 | 1.2 | 18 | 15 | 12 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 2 | 5500 | | | |
| HGS 3600-6 | 3600 | 6 | 4 | 1.2 | 15 | 18 | 14 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 3 | 6250 | | | |
| HGS 4100-6 | 4100 | 6 | 4 | 1.2 | 15 | 20 | 15 | 11 | 0.75 | 1000 | 150 | 0.05-0.8 | 110 | 3 | 7000 | | | |
| HGS 2100-8 | 2100 | 8 | 5 | 1.5 | 20 | 11 | 12 | 15 | 0.75 | 1000 | 170 | 0.05-1 | 110 | 2 | 5300 | | | |
| HGS 2600-8 | 2600 | 8 | 5 | 1.5 | 18 | 13 | 14 | 15 | 0.75 | 1000 | 170 | 0.05-1 | 110 | 2 | 6100 | | | |
| HGS 3100-8 | 3100 | 8 | 5 | 1.5 | 16 | 15 | 18 | 15 | 0.75 | 1000 | 170 | 0.05-1 | 110 | 2 | 7000 | | | |

گیوتین گیربکسی NC



GMR

مشخصات فنی

دستگاههای گیوتین سری GMR با کارایی بالا و دقیق خود برای برشکاری ورق آهن، کاغذ، چرم، پلاستیک و ... بسیار مناسب می باشند. این نوع ماشینها برای برشکاری ورقهای 3-4mm با طولهای مختلف طراحی شده اند. قرار عقب برقی قابل کنترل از طریق کنترلر NC و سیستم تنظیم gap تیغه از مزایای این ماشین می باشد که باعث افزایش کارایی و دقت ماشین و کاهش نیروی انسانی و اتلاف وقت می گردد.

لوازم استاندارد

- دارای تیغه های ۲ لبه ساخته شده از فولاد با مقاومت بالا
- قابلیت تنظیم gap تیغه ها متناسب با جنس و ضخامت ورق مصرفی
- دارای سیستم ورق گیر اتوماتیک که مانع حرکت ورق حین برشکاری می گردد.
- قرار عقب برقی مجهز به کنترلر NC
- میز کار مجهز به رول برینگ جهت جابجایی راحت ورق روی دستگاه

لوازم سفارشی

- قرار جلو خطکش دار، مناسب جهت بریدن ورقهای بلند
- دارای پدال جهت برشکاری تکی و مکرر
- سیستم کنترلر NC مدل ELGO
- دارای موتور گیربکس محرک
- قرار عقب با قابلیت جمع شدن جهت بریدن ورقهای بلند تر از طول قرار عقب

- قرار جلو مخصوص برشکاری زاویه ایی
- سیستم جابجایی ورق برای حرکت دادن ورق به جلو یا عقب
- سیستم سایپورت پنوماتیک ورق در پشت دستگاه
- سیستم برقی تنظیم gap تیغهها
- قرار جلو خطکش دار به طول ۳ متر
- سیستم روغن کاری مرکزی

| مدل | طول برش | ضخامت برش (66 kg/mm2) | ضخامت برش (70 kg/mm2) | زاویه تیغه برش (°) | تعداد برش در دقیقه | کشایر دستگاه | قدرت موتور اصلی | قدرت موتور قرار عقب | فاصله بین تیغه ها | سرعت قرار عقب | میز کار قرار عقب | تعداد قرار جلو | عقد کلی | وزن ماشین |
|------------|---------|-----------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|--------------|-----------------|---------------------|-------------------|---------------|------------------|----------------|---------|-----------|
| | mm | mm | mm | | 1/min | ton | kw | kw | mm | mm/sec | mm | Amount | mm | kg |
| GMR 1400-3 | 1400 | 3 | 1.8 | 2.4 | 34 | 0.8 | 3 | 0.75 | 0.05-0.4 | 110 | 600 | 2 | - | 1475 |
| GMR 2100-3 | 2100 | 4 | 1.8 | 1.6 | 34 | 0.8 | 3 | 0.75 | 0.05-0.4 | 110 | 600 | 2 | - | 1825 |
| GMR 1500-4 | 1500 | 4 | 2.5 | 1.7 | 42 | 2 | 7.5 | 0.75 | 0.05-0.5 | 110 | 1000 | 1 | 100 | 2800 |
| GMR 2100-4 | 2100 | 4 | 2.5 | 1.5 | 42 | 2 | 7.5 | 0.75 | 0.05-0.5 | 110 | 1000 | 1 | 100 | 3000 |
| GMR 2600-4 | 2600 | 4 | 2.5 | 1°30' | 42 | 2 | 7.5 | 0.75 | 0.05-0.5 | 110 | 1000 | 2 | 100 | 3750 |
| GMR 3100-4 | 3100 | 4 | 2.5 | 1°30' | 42 | 2 | 7.5 | 0.75 | 0.05-0.5 | 110 | 1000 | 2 | 100 | 4500 |

گیوتین شمشیری



KM 12

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

- دارای میز و پایه ریخته گری شده
- میز بزرگ دستگاه باعث راحتی کار اپراتور با ورق می گردد
- دستگیره اصلی دستگاه از فولاد ساخته شده تا استحکام مورد نظر را تامین نماید
- دارای ورقگیر مکانیکی که جلوی حرکت ورق را حین برشکاری می گیرد
- تیغه های یک تکه از جنس فولاد سختکاری شده (SPK-2080)
- دارای قرار عقب و جلو قابل تنظیم

| مشخصات فنی | | KM 12 |
|------------------|----|----------|
| ابعاد میز | mm | 600x1270 |
| طول برش | mm | 1050 |
| طول تیغه | mm | 1000 |
| ضخامت برش (ST42) | mm | 1.5 |
| طول قرار عقب | mm | 500 |
| وزن | kg | 420 |

گیوتین هیدرولیک



HG

مشخصات فنی و
لوازم استاندارد

این سری از ماشین‌ها جهت برشکاری ورق‌ها از ضخامت 6 میلیمتر الی 30 میلیمتر و با طول 2 متر الی 6 متر بکار برده می‌شود.
 مجهز به ورقگیرهای هیدرولیک - دارای قرار عقب برقی با قابلیت تنظیم از روی پنل کنترل جلوی دستگاه - مجهز به سیستم تنظیم زاویه تیغه جهت برشکاری ورقهای نازک یا ضخیم - دارای سیستم تنظیم طول برش جهت افزایش راندمان و سرعت دستگاه چین برش ورق با طول‌های کوچکتر از کل طول کارگیر دستگاه - لوازم برقی ساخت تله مکانیک فرانسه - چکپا سنگ خورده فابریک ایتالیایی - پمپ و شیرالات هیدرولیک ساخت تایوان - بکینگپا و اورینگها ساخت آلمان - دارای یکسال گارانتی و 10 سال خدمات پس از فروش نصب و راه اندازی رایگان در محل

لوازم سفارشی

خط کش دیجیتال جهت قرار عقب

| مدل | طول برش (mm) | ضخامت برش (mm) | قدرت موتور (kw) | وزن تقریبی (kg) | طول قرار عقب (mm) | تعداد ورقگیر | ابعاد (mm) |
|---------|--------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------|--------------|----------------|
| HG2010 | 2100 | 10 | 15 | 10000 | 1000 | 8 | 2500x1500x2300 |
| HG2015 | 2100 | 15 | 20 | 12000 | 1000 | 8 | 2500x1500x2300 |
| HG2020 | 2100 | 20 | 24 | 15000 | 1000 | 10 | 2500x1700x2500 |
| HG2030 | 2100 | 30 | 45 | 20000 | 1000 | 10 | 2600x1800x2500 |
| HG3008 | 3100 | 6 | 12 | 6000 | 1000 | 12 | 3600x1500x3200 |
| HG3010 | 3100 | 10 | 20 | 10000 | 1000 | 12 | 3600x1700x3300 |
| HG 3015 | 3100 | 15 | 24 | 15000 | 1000 | 12 | 3600x1700x3500 |
| HG3020 | 3100 | 20 | 30 | 19000 | 1000 | 15 | 3750x2000x3500 |
| HG3025 | 3100 | 25 | 45 | 24000 | 1000 | 15 | 3750x2000x3100 |
| HG3030 | 3100 | 30 | 55 | 30000 | 1000 | 15 | 3750x2500x3100 |
| HG6020 | 6150 | 20 | 45 | 45000 | 1000 | 30 | 7000x2700x3200 |
| HG6025 | 6150 | 25 | 55 | 55000 | 1000 | 30 | 7000x2700x3500 |
| HG6030 | 6150 | 30 | 65 | 65000 | 1000 | 30 | 7000x2700x3500 |

خم کن فول اتوماتیک و دستی

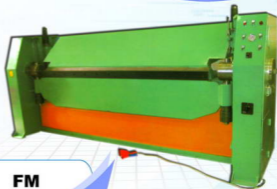
مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این سری از ماشینها جهت خم کردن ورق با زاویه‌های مختلف کاربرد دارد.

جنس تیغه ها از خشکه MS60

لوازم سفارشی

حرکت فک بوسیله موتور گیر بکس (در مدل‌های دستی)



FM

| مدل | طول کارگیر (mm) | ضخامت ورق (mm) | قدرت موتور (HP) | نوع کارکرد | وزن (kg) |
|--------|-----------------|----------------|-----------------|--------------|----------|
| FM1252 | 1250 | 2 | -- | دستی | 900 |
| FM2001 | 2000 | 1.5 | -- | دستی | 1200 |
| FM2002 | 2000 | 2 | -- | دستی | 1400 |
| FM2003 | 2000 | 3 | -- | دستی | 1800 |
| FM2004 | 2000 | 4 | 5.5/3 | فول اتوماتیک | 3900 |
| FM2502 | 2500 | 2.5 | -- | دستی | 2000 |
| FM2504 | 2500 | 4 | 7.5/3 | فول اتوماتیک | 4700 |
| FM3004 | 3000 | 4 | 10/4 | فول اتوماتیک | 5500 |

گیوتین گیر بکسی



MG

| مدل | طول کارگیر (mm) | ضخامت ورق (mm) | قدرت موتور (HP) | وزن (kg) |
|--------|-----------------|----------------|-----------------|----------|
| MG1252 | 1250 | 2 | 3 | 900 |
| MG2001 | 2000 | 1.5 | 4 | 1200 |
| MG2002 | 2000 | 2 | 5.5 | 1600 |
| MG2003 | 2000 | 3 | 7.5 | 1800 |
| MG2004 | 2000 | 4 | 10 | 2200 |
| MG2503 | 2500 | 3 | 10 | 2500 |
| MG2504 | 2500 | 4 | 15 | 3000 |
| MG3002 | 3000 | 2 | 10 | 2800 |
| MG3003 | 3000 | 3 | 15 | 3400 |
| MG3004 | 3000 | 4 | 20 | 3800 |

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این سری از ماشین های گیوتین با سیستم گیربکسی جهت برشکاری ورق در مقادیر بالا و سرعت زیاد کاربرد دارد. دارای تیغه 4 لبه قابل تعویض