

پرس برک CNC ۴ محور
فوق سریع



CNC SAP



مشخصات فنی

نسل جدید پرس برکهای فوق سریع به اهدافی نظیر قابلیت بالا و سرعت زیاد تولید انبوه دست یافته اند. این سری از ماشینها با سرعت بیشتری حرکت می کنند و فاصله توقف و فاصله تغییر سرعشان نسبت به مدلهای معمولی بسیار کمتر است. همچنین ایمنی این ماشینها بوسیله لیزر و تجهیزات ایمنی بدون ایجاد دخالت در میزان تولید تامین شده است. با وجود سیستم محافظ لیزری که دائما از فضای زیر سمبه محافظت می کند، کاربر می تواند ورق را نزدیک سمبه ای که با سرعت به پلئین می آید بدون ترس نگاه دارد.

اگر سیستم لیزر (LZS-003 یا PCSS) وجود ممانعی را زیر سمبه احساس کند، فورا حرکت فک را متوقف می کند، بنابراین فک هیچگاه با مانع برخورد نمی کند.

کار کردن با سیستم محافظ لیزری در مقایسه با پرده نوری و کلید فرمان ۲ تایی ایمنی و سرعت عمل بیشتری را ارائه می دهد. همچنین کلیه قطعات استفاده شده در این ماشین منطبق بر استاندارد CE می باشد.

در این ماشین قرار عقب ۲ محور (X,R) سیستم تابلو برقی ماتریس و کنترل CNC ۲ بعدی گرافیکی و دیگر قابلیتها به صورت استاندارد تعبیه گردیده اند.

این سری از دستگاه دارای سرعت بسیار بالا، بازدهی زیاد و دقت فوق العاده ای می باشد که بوسیله سیستم هماهنگ کننده شیرها و جکهای هیدرولیک تامین شده اند. بوسیله سیستم ایندکس اتوماتیک محوره، در ابتدای شروع به کار ماشین کالبراسیون انجام می گیرد.



به واسطه وارد کردن مشخصات ورق نظیر جنس، ضخامت طول و ... به کنترل CNC با کاربری ساده محاسبات زیر به صورت اتوماتیک انجام می گیرد:

- تنظیم نیروی مورد نیاز برای هر خم
- نمایش گرافیکی قطعه کار خم شده
- تنظیم موقعیت قرار عقب برای هر مرحله از برنامه
- تعیین سلسله مراتب عملی خمکاری
- تنظیم اتوماتیک کورس فک برای دستیابی به زاویه خم دلخواه
- منطبق کردن شرایط قالبها با قطعه کار
- نمایش گرافیکی تصادف احتمالی بین قطعه کار با قالبها و ماشین
- ذخیره و بازیابی برنامه توسط ترکیب حروف الفبا و اعداد
- سرعت خمکاری قابل تنظیم
- حالتهای کار کرد به صورت دستی، نیمه اتوماتیک و اتوماتیک
- کج شدن فک بالا برای خم کاری مخروطی^{۱)}

سرعت کارکرد

- هماهنگی محورهای جک (Y1+Y2) بوسیله Linear Encoder با دقت ± 0.01
- حرکت عرضی انگشتی های قرار عقب روی ریل Linear با دقت 0.01
- پدال متحرک منطق با استاندارد CE
- عمق گلوئی 400mm
- سیستم محافظ لیزری با دو پروتوی لیزر برای محافظت دستگاه با سرعت بالا و مجهز به PLC با سرعت پاسخگویی سریع (1 msec) دارای ارتباط با کنترلر CNC و PLC برای دریافت اطلاعاتی نظیر سرعت کارکرد، نقطه تغییر سرعت یا حالت های خمکاری

- سرعت حرکت سریع: 200mm/sec (این سرعت در مدل های معمولی 100mm/sec است)
- سرعت کارکرد: 20mm/sec (این سرعت در مدل های معمولی 10mm/sec است)
- سرعت بازگشت: 200mm/sec (این سرعت در مدل های معمولی 100mm/sec است)
- با توجه به سیستم عکس العمل سریع (1msec) فاصله توقف به میزان قابل توجهی کاهش یافته است.

لوازم سفارشی

- کنترل گرافیکی ۳ بعدی:
 - CYBELEC MOD EVA 15 3D
 - CYBELEC MOD EVA 12 3D
 - DELEM 69W 3D
- محورهای Z1+Z2
- محورهای X1+X2
- محورهای R1+R2
- دستگاه اندازه گیری لیزری زاویه
- کلمپ پنوماتیک سمیه
- کلمپ هیدرولیک سمیه و ماتریس
- بازویی های نگهدارنده جلو دستگاه با قابلیت کنترل توسط کنترلر CNC (محورهای AP3+AP4)
- سیستم روغن کاری اتوماتیک کشویی ها
- عمق گلوئی سفارشی (500,600 یا 700mm)
- سمیه و ماتریسهای سفارشی
- سمیه و ماتریسهای سفارشی ساخت Wila
- نرم افزارهای سفارشی DELEM V-DRAW, V-Bend, V-DxF
- نرم افزار پرو فایل DELEM روی WINDOWS
- جعبه ابزار کنار دستگاه جهت سمیه و ماتریسها

لوازم استاندارد

- بدنه یک تکه جوشکاری شده و تنش زدایی شده مقاوم در برابر خمش از جنس ST 44 A1
- دارای چهار محور (Y1,Y2,X,R)
- دارای سقوط آزاد فوق العاده سریع (200mm/sec) و سرعت بازگشت به بالای فوق العاده سریع (200mm/sec) و سرعت کارکرد (پرسکاری) بالا (20mm/sec)
- کنترلر CNC گرافیکی از بین دو مدل زیر قابل انتخاب می باشد:
 - CYBELEC MOD EVA 10 S
 - PC1200
 - DELEM DA66W 2D
- قرار جلو کشویی روی بلبرینگ
- قرار عقب برقی ۲ محوره (X+R) متحرک بوسیله AC servo motor روی ریل های Linear
- سیستم Servo hydraulic ساخت HOERBIGER آلمان یا Bosch rexroth ایتالیا
- سیستم خنک کننده روغن
- سیستم تابگیر برقی ماتریس که توسط کنترلر CNC متناسب با تناژ دستگاه تنظیم می گردد.
- تابلو برق مجهز به سیستم تهویه و ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی CE
- کلیه قطعات و لوازم برقی ساخت SIEMENS آلمان
- سمیه ماتریس سختکاری شده و سنگ خورده استاندارد ساخت ایتالیا
- سمیه لقمه ای به طول 835mm
- ماتریس ۴ کاناله با ابعاد 60x60mm
- سیستم کلمپ سریع جهت باز کردن سمیه
- پنل کنترل متحرک با طراحی زیبا و دسترسی آسان
- محافظ نوری پشت دستگاه



مدل	طول خشک‌کاری					قدرت خشک‌کاری					سرعت سوراخ‌ساز					سرعت بازآبستگی					سرعت سوراخ‌ساز					سختی آبیاری			سختی آبیاری			سختی آبیاری						
	mm	ton	Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec			Mm/sec								
CNC SAP 2100-40	2100	40	160	20	215	500	500	250	350	2	2	160	STANDARD	7.5	170	350	4100	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 2100-60	2100	60	200	20	225	800	500	250	350	2	2	300	STANDARD	11	275	410	6300	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 2600-60	2600	60	200	20	225	800	500	250	350	2	2	300	STANDARD	11	275	410	6900	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 2600-100	2600	100	185	20	240	800	500	250	350	2	2	300	STANDARD	15	275	410	8900	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 2600-135	2600	135	185	20	240	800	500	250	350	2	2	400	STANDARD	22	275	410	9000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-100	3100	100	185	20	240	800	500	250	350	2	2	300	STANDARD	15	275	410	9300	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-135	3100	135	185	20	240	800	500	250	350	2	2	400	STANDARD	22	275	410	9600	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-175	3100	175	185	20	200	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	10800	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-220	3100	220	190	20	215	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	12700	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-260	3100	260	190	20	215	800	500	250	350	2	2	600	STANDARD	37	275	410	15600	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3100-320	3100	320	200	20	215	800	500	250	350	2	2	600	STANDARD	45	375	410	17000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3760-175	3760	175	185	20	200	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	13000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3760-220	3760	220	190	20	215	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	15000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 3760-320	3760	320	200	20	225	800	500	250	350	2	2	300	STANDARD	45	375	410	20500	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4100-135	4100	135	185	20	225	800	500	250	350	2	2	400	STANDARD	22	275	410	11800	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4100-175	4100	175	185	20	200	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	13500	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4100-220	4100	220	190	20	215	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	16100	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4100-260	4100	260	190	20	225	800	500	250	350	2	2	600	STANDARD	37	275	410	18200	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4100-320	4100	320	200	20	225	800	500	250	350	2	2	600	STANDARD	45	375	410	20400	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4270-135	4270	135	185	20	240	800	500	250	350	2	2	400	STANDARD	22	275	410	11500	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 4270-220	4270	220	190	20	215	800	500	250	350	2	2	500	STANDARD	30	275	410	16000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 6100-220	6100	220	190	20	215	800	500	250	350	4	4	500	STANDARD	30	275	410	27000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000
CNC SAP 6100-320	6100	320	200	20	205	800	500	250	350	4	4	600	STANDARD	45	375	410	34000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000	500	350	1000

**پرس برک CNC
۴ محور**



CNCAP



مشخصات فنی

**مشخصات فنی کنترلر CNC
مدل DELEM 66W 2D**

- سیستم عامل 2D windows
- دارای محیطی پایدار و multi tasking
- شبیه سازی ۲ بعدی عملیات حکمکاری قبل از شروع حکمکاری
- دارای سیستم Microsoft Network به صورت استاندارد
- دارای ساختار منظم ذخیره برنامه ها به صورت subdirectory
- دارای صفحه نمایشگر LCD رنگی (10.4" TFT high resolution 640x480 pixel)
- دارای میکرو پروسسور 200 MHZ
- دارای حافظه داخلی 32MB
- دارای 4MB حافظه آزاد برای برنامه های تولیدی و قالبها
- نمایشگر ۷ رقمی برنامه
- قابلیت نمایش گدهای ۲۰ رقمی شامل اعداد- حروف روی نقشه ها
- تعداد سلسله مراتب خم در هر برنامه: ۲۵ عدد
- تعداد تکرار هر مرحله در برنامه: ۹۹ بار
- دارای واحدهای اینچی و میلیمتری و us ton و KN
- دارای پورت USB جهت نصب mouse یا keyboard
- دارای سیستم هشدار دهنده خطاها
- مجهز به کنترلر PLC
- مجهز به شمارنده تعداد حرکت فک و ساعات کارکرد ماشینین
- دارای سیستم موازی کننده چکها
- سازگاری با modular های Delem



R25

- دقت بالای تکرارپذیری این سری از ماشینها توسط سیستم پیشرفته موازی سازی چکهای هیدرولیک بوسیله شیرهای هیدرولیک حاصل گردیده است.

- بوسیله سیستم ایندکس اتوماتیک محورها، حین شروع به کار ماشین، کالیبراسیون به طور خودکار انجام می گیرد.

- وارد کردن مشخصات قطعه کار نظیر ضخامت، جنس ورق، طول ورق و ... توسط کنترلر CNC با کارکرد بسیار ساده باعث می گردد کنترلر موارد زیر را محاسبه و تنظیم کند:

- ۱) تنظیم قدرت لازم برای خم ورق توسط هر یک از چکها
- ۲) نمایش گرافیکی قطعه کار خم شده
- ۳) میزان حرکت قرار عقب در هر یک از مراحل خم کاری
- ۴) تعیین سلسه مراتب عملی خم کاری
- ۵) تنظیم اتوماتیک کورس فک بالا جهت دستیابی به زاویه دلخواه خم

- ۶) تطبیق شرایط قطعه کار و قالب
- ۷) نمایش گرافیکی احتمال بوجود آمدن تداخل فیزیکی بین قطعه کار، سمیه مانریس و یا ماشینین
- ۸) امکان ذخیره برنامه ها با نامهای عددی - حروفی و بازخوانی دوباره آنها

- ۹) برنامه دهی به سرعت حکمکاری
- ۱۰) دارای حالت های کارکرد دستی، نیمه اتوماتیک یا اتوماتیک
- ۱۱) کچ کردن فک بالا جهت خم کاری مخروطی

لوازم استاندارد

- تابگیر ماتریس برقی که توسط کنترلر CNC با توجه به تناژ دستگاه تنظیم می‌شود.
- محافظ لیزری جلوی دستگاه - Laser safe LZS AKASII sick V 4000
- دستگاه اندازه گیری لیزری زاویه مجهز به data M cobra Laser check system
- گیره پنوماتیک سمبه
- گیره هیدرولیک جهت سمبه و ماتریس
- بازوی جلو (قرار جلو) قابل کنترل توسط کنترلر CNC (محورهای AP3 + AP4)
- قرار جلو کشویی روی رول برینگ
- سیستم خنک کننده روغن
- سیستم گریس کاری اتوماتیک کشویی
- عمق گلوبی سفارشی (500-600-750mm)
- سمبه و ماتریسهای ویژه
- نرم افزارهای سفارشی V-Bend modul, V-Draw, V DxF
- پروفایل Delem روی (Profile w) windows
- سیستم محافظ پیشرفته انگشت sick c4000
- سیستم میل تعادل الکتریکی فک بالا

- بدنه یک تکه جوشکاری شده و تنش زدایی شده از جنس فولاد ST 44 A1
- دارای ۴ محور (Y1+Y2+X+R): (حرکت عمودی قرار عقب + حرکت افقی قرار عقب + حرکت جک ۲ + حرکت جک ۱)
- کنترلر گرافیکی استاندارد از بین موارد زیر قابل انتخاب می‌باشند:
- ۱) کنترلر گرافیکی رنگی با مدل PC 1200 Cybelec mod Eva 10 S
- ۲) کنترلر گرافیکی رنگی مدل Delem DA66w 2D
- ۳) کنترلر ESA KAVARA Duemilla
- قرار عقب (دو محور X+R) متحرک بوسیله AC servo motor
- Linear Bearings روی
- لوازم هیدرولیک HOERBIGER آلمان یا BOSCH-rexroth ایتالیا
- سیستم تابگیر ماتریس دستی ساخت wila
- تابلو برق مجهز به سیستم تهویه و ساخته شده بر اساس استاندارد CE

- لوازم برقی همگی ساخت SIEMENS آلمان
- سمبه ماتریس سختکاری شده و سنگ خورده ساخت ایتالیا
- ماتریس ۴ کاناله 60x60mm
- هولدر ماتریس با گیره دستی جهت باز کردن سریع و آسان.
- پنل کنترل متحرک با طراحی زیبا و user friendly
- پرده نوری محافظ پشت دستگاه.
- پرده نوری محافظ جلو دستگاه.
- موازی بودن چکهای Y1 و Y2 توسط انکودرهای خطی با دقت 0.01 تا مین می‌گردد.
- انگشتی‌های قرار عقب روی ریلهای لینبر با دقت 0.01 قابل حرکت می‌باشند.
- دارای پدال منطبق با استاندارد CE
- قرار جلو مجهز به شکاف T شکل و خلطکش اینچی و میلیمتری.
- عمق گلوبی 400mm



لوازم سفارشی

- کنترلر گرافیکی مدل Cybelec modeva 15 3D
- Cybelec modeva 12 3D
- Delem 69w 3D
- محورهای Z1+Z2
- محورهای X1+ X2
- محورهای R1+ R2



Model	Capacity (Ton)	Table Size (mm)	Table Height (mm)	Table Speed (Min/sec)	STANDARD	Z-axis Travel (mm)	Z-axis Speed (Min/sec)	R-axis Travel (mm)	R-axis Speed (Min/sec)	R-axis Acceleration (G)	P-axis Travel (mm)	P-axis Speed (Lit)	P-axis Acceleration (Kw)	Y-axis Travel (mm)	Y-axis Speed (Kg)	Y-axis Acceleration (Min/sec)	Spare Parts				
																	X-axis Travel (mm)	X-axis Speed (Min/sec)	X-axis Acceleration (G)		
CNC AP 1270-35	35	1270	1000	150	17	100	-	500	350	200	180	2	2	80	4	100	250	2800	500	300	1000
CNC AP 2100-35	35	2100	1550	150	17	100	Manual	500	350	200	180	2	2	80	4	100	250	3500	500	300	1000
CNC AP 2600-80	80	2600	2050	100	10	90	Manual	500	350	200	180	2	2	150	7.5	180	400	6000	500	300	1000
CNC AP 2600-120	120	2600	2050	100	10	90	Manual	500	350	200	180	2	2	250	11	180	400	7100	500	300	1000
CNC AP 3100-80	80	3100	2550	100	10	90	Manual	500	350	200	180	2	2	150	7.5	180	400	7000	500	300	1000
CNC AP 3100-120	120	3100	2550	100	10	90	Manual	500	350	200	180	2	2	200	11	180	400	8500	500	300	1000
CNC AP 3100-160	160	3100	2550	100	9	90	Manual	500	350	200	180	2	2	200	15	180	400	9500	500	300	1000
CNC AP 3100-200	200	3100	2550	100	9	90	Manual	500	350	200	180	2	2	300	15	200	400	11000	500	300	1000
CNC AP 3100-250	250	3100	2550	100	8	90	Manual	500	350	200	180	2	2	300	18.5	250	400	15000	500	300	1000
CNC AP 3100-300	300	3100	2550	100	8	90	Manual	500	350	200	180	2	2	300	22	250	400	17000	500	300	1000
CNC AP 3100-400	400	3100	2550	100	7	90	Manual	500	350	200	180	2	2	400	30	300	400	21000	500	300	1000
CNC AP 3100-500	500	3100	2450	80	6	65	Manual	500	350	250	180	2	2	500	30	350	500	24000	500	300	1000
CNC AP 3600-160	160	3600	3150	100	9	90	Manual	500	350	200	180	2	2	200	15	180	400	11000	500	300	1000
CNC AP 3600-200	200	3600	3150	100	9	90	Manual	500	350	200	180	2	2	200	15	200	400	13500	500	300	1000
CNC AP 3600-250	250	3600	3150	100	8	90	Manual	500	350	200	180	2	2	300	18.5	250	400	16000	500	300	1000
CNC AP 3600-300	300	3600	3150	100	8	90	Manual	800	350	200	180	2	2	300	22	250	400	18500	500	300	1000
CNC AP 3760-160	160	3760	3250	100	9	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	15	180	400	12000	500	300	1000
CNC AP 3760-200	200	3760	3250	100	9	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	15	200	400	14500	500	300	1000
CNC AP 3760-300	300	3760	3250	100	8	90	Manual	800	350	200	180	2	2	300	22	250	400	19000	500	300	1000
CNC AP 4100-120	120	4100	3650	100	10	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	11	180	400	11000	500	300	1000
CNC AP 4100-160	160	4100	3550	100	9	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	15	180	400	13000	500	300	1000
CNC AP 4100-200	200	4100	3550	100	9	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	15	200	400	15000	500	300	1000
CNC AP 4100-250	250	4100	3550	100	8	90	Manual	800	350	200	180	2	2	300	18.5	250	400	17500	500	300	1000
CNC AP 4100-300	300	4100	3550	100	8	90	Manual	800	350	200	180	2	2	300	22	250	400	19500	500	300	1000
CNC AP 4100-400	400	4100	3550	100	7	90	Manual	800	350	200	180	2	2	400	30	300	400	27000	500	300	1000
CNC AP 4100-500	500	4100	3550	80	6	65	Motorized	800	350	250	180	2	2	500	30	350	500	32000	500	300	1000
CNC AP 4100-600	600	4100	3550	80	6	65	Motorized	800	350	250	180	2	2	600	37	350	500	38000	500	300	1000
CNC AP 4100-1200	1200	4100	3100	70	6	55	Motorized	1000	350	250	180	4	4	1200	55	500	500	73000	500	300	1000
CNC AP 4270-120	120	4270	3780	100	10	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	11	180	400	11250	500	300	1000
CNC AP 4270-200	200	4270	3780	100	9	90	Manual	800	350	200	180	2	2	200	15	200	400	15300	500	300	1000
CNC AP 4270-400	400	4270	3780	100	7	90	Manual	800	350	200	180	2	2	400	30	300	400	27800	500	300	1000
CNC AP 4270-600	600	4270	3600	80	6	65	Motorized	800	350	250	180	4	4	600	37	350	500	36800	500	300	1000
CNC AP 5100-200	200	5100	4100	100	9	90	Manual	800	350	200	180	4	4	200	15	200	400	17800	500	300	1000
CNC AP 5100-300	300	5100	4100	100	8	90	Manual	800	350	200	180	4	4	300	22	250	400	24000	500	300	1000
CNC AP 5100-500	500	5100	4100	80	6	65	Motorized	800	350	250	180	4	4	500	30	350	500	38000	500	300	1000
CNC AP 5100-600	600	5100	4100	80	6	65	Motorized	800	350	250	180	4	4	600	37	350	500	46000	500	300	1000
CNC AP 5100-1000	1000	5100	4100	80	6	60	Motorized	1000	350	250	180	4	4	1000	45	500	500	68000	500	300	1000
CNC AP 6100-200	200	6100	5100	100	9	90	Motorized	800	350	200	180	4	4	200	15	200	400	22000	500	300	1000



**پرس برک CNC
۳ محور**



CNCHAP

مشخصات فنی

- حرکت قرار عقب به صورت اتوماتیک یا توسط برنامه
- قابلیت تنظیم زمان انتظار دستگاه زیر فشار (آهنگری)
- قابلیت تنظیم کورس فک برای هر قطعه خاص
- قابلیت تنظیم نقطه تغییر سرعت (mute point)
- با قابلیت تنظیم تابگیر برقی ماتریس با توجه به تناژ، جنس ورق، ضخامت و طول به صورت خودکار
- تنظیم سلسه مراتب خم کاری
- دارای هشدار دهنده جهت قرار دادن ورق در جهت صحیح هنگام خمکاری های معکوس
- قابلیت خم کاری ورق به صورت منحنی با تعیین تعداد خم ها و شعاع انحنا ایده آل
- صفحه کلید دارای روکش محافظ و LED های هشدار دهنده
- قابلیت پشتیبان گیری از پارامترهای دستگاه توسط RS-232 SERIAL PORT
- قابلیت تنظیم زبان دستگاه
- تنظیم اتوماتیک فشار دستگاه برای دستیابی به زاویه دلخواه خم



لوازم استاندارد

- کنترل CNC مدل CYBELEC DNC 60PS
- دارای ۳ محور: (حرکت قرار عقب) X + (حرکت چک ۲) Y2 + (حرکت چک ۱) Y1
- مجهز به سیستم کنترل موازی بودن حرکت چکها (محورهای Y1+Y2) با دقت ± 0.01 توسط Linear Encoders و تکنیک

- اگر هدف شما ایجاد کردن یک پیشرفت مهم در کیفیت، تولید، ایمنی و زیبا سازی صنایع می باشد پرس برک CNC HAP ماشینی است که به دنبال آن هستید.
- این سری از ماشینها برای کارهای با تنوع زیاد و سرعت تولید بالا طراحی شده اند. سیستم موازی کننده چکها بوسیله شیر هیدرولیک دقیقاً همانند CNC AP طراحی شده است و این بدان معناست که عملیات خمکاری با حداکثر دقت ممکن انجام می گیرد. کنترل نصب شده روی این دستگاه از نوع CYBELEC DNC 60PS می باشد که کاربری آن بسیار آسان بوده و دارای ظرفیت بالایی از نظر سرعت و استحکام می باشد.

**مشخصات فنی کنترلر CNC
مدل CYBELEC-DNC 60 PS**

- قابلیت برنامه دهی ابعاد سیمه و ماتریس (۲۰ ماتریس و ۳۰ سیمه)
- تبدیل واحدها به صورت اتوماتیک:
- $inch/mm$; $us\ ton/metric\ ton$; $PSix1000/kg/cm^2$
- قابلیت ذخیره ۹۹۹ برنامه و ۱۳ خم در هر برنامه
- قابلیت تکرار خم به تعداد ۹۹ بار
- کنترل دقیق حرکت فک بالا با تنظیم سرعت، فشار و موازی بودن چکها
- تنظیم سرعت حرکت فک
- تصحیح خطای محورهای X, Y1, Y2 به صورت مستقل

Anti Deflection System (Motorized)



Quick Release Tool Holder System



Hydraulic Top Tool System



لوازم سفارشی

- سیستم تابگیر دستی ماتریس ساخت WILA
- محور R جهت قرار عقب (حرکت عمودی قرار عقب)
- سیستم تابگیر برقی ماتریس که از روی کنترل CNC با توجه به تناژ دستگاه به صورت اتوماتیک تنظیم می‌گردد. (ساخت WILA)
- پرده نوری محافظ جلو دستگاه
- محافظ دست لیزری روی ماتریس
- کلمپ پنوماتیک سمبه
- کلمپ هیدرولیک سمبه و ماتریس
- قرار جلو کشویی روی رول برینگ
- سیستم خنک کننده روغن
- سیستم اتوماتیک گریس کاری کشویی‌ها
- عمق گلوبی سفارشی (500-600-750mm)
- سمبه و ماتریسهای سفارشی
- کارکرد ۲ یا چند دستگاه در کنار هم به صورت هماهنگ (Tandem)

هیدرولیکتریکی

- قرار عقب برقی توسط موتور AC تعبیه شده روی بال اسکرو (Ball Screw)

- لوازم هیدرولیک ساخت HOERBIGER آلمان یا Bosch rexroth ایتالیا

- encoder های فوق العاده دقیق ساخت Heidenhain آلمان

- تابلو برق مجهز به سیستم تهویه و ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی CE

- لوازم برقی همگی ساخت SIEMENS آلمان

- دارای سیستم اتوماتیک تنظیم تناژ

- بدست آوردن زاویه خم دلخواه در یک مرحله و بدون نیاز به انجام روش آزمون و خطا با وارد کردن جنس ورق، عرض، طول، ضخامت و زاویه خم

- تنظیم اتوماتیک موقعیت قرار عقب با توجه به برنامه حکمکاری

- دارای سلسه مراتب حکمکاری

- محاسبه اتوماتیک میزان حرکت فک جهت دستیابی به زاویه خم دلخواه

- قابلیت ذخیره و بازخوانی برنامه ها در حافظه

- سمبه ماتریس لقمه ای (835mm) سختکاری شده و سنگ خورده ساخت ایتالیا

- دارای ماتریس ۴ کاناله با ابعاد 60x60mm

- دارای سیستم کلمپ دستی جهت باز و بسته کردن سریع سمبه

- دارای پنل کنترل متحرک با دسترسی آسان که کلیه کلیدها روی آن تعبیه شده‌اند.

- دارای پرده نوری محافظ در پشت دستگاه

- انگشتی های قرار عقب با دقت 0.01mm

- دارای قرار جلو با شکاف T شکل و خطکش اینچی و میلیمتری

- عمق گلوبی 400mm

- منطبق بر دستورات ایمنی EU و قوانین استاندارد CE



عنوان	طول حکمکاری		قطار حکمکاری		فاصله بین ستونها		حرکت سریع محور Y		سرعت کارکرد محور Y		سرعت بازگشت محور Y		حرکت محور X از عقب		سرعت حرکت محور X		حرکت محور R (بسامبی)		تعداد تکمیلی قرار عقب		تعداد قرار جلو		ظرفیت تنگ روشن		ظرفیت محور		کابوس وک		صلب گالوانی		وزن	
	mm	Ton	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	Pcs	Lit	Kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg		
CNC HAP 1270-35	1270	35	1000	150	17	100	800	230	200	2	2	80	4	100	250	2780																
CNC HAP 2100-35	2100	35	1550	150	17	100	800	230	200	2	2	80	4	100	250	3450																
CNC HAP 2600-80	2600	80	2050	100	10	90	800	230	200	2	2	150	7.5	180	400	6000																
CNC HAP 2600-120	2600	120	2050	100	10	90	800	230	200	2	2	200	11	180	400	7050																
CNC HAP 3100-80	3100	80	2550	100	10	90	800	230	200	2	2	150	7.5	180	400	7000																
CNC HAP 3100-120	3100	120	2550	100	10	90	800	230	200	2	2	200	11	180	400	8450																
CNC HAP 3100-160	3100	160	2550	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	180	400	9450																
CNC HAP 3100-200	3100	200	2550	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	200	400	10950																
CNC HAP 3100-250	3100	250	2550	100	8	90	800	230	200	2	2	300	18.5	250	400	14750																
CNC HAP 3100-300	3100	300	2550	100	8	90	800	230	200	2	2	300	22	250	400	16500																
CNC HAP 3100-400	3100	400	2550	100	7	90	1000	230	200	2	2	400	30	300	400	20200																
CNC HAP 3100-500	3100	500	2450	80	6	65	1000	230	200	2	2	500	30	350	500	23000																
CNC HAP 3600-160	3600	160	3150	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	180	400	10950																
CNC HAP 3600-200	3600	200	3150	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	200	400	13400																
CNC HAP 3600-250	3600	250	3150	100	8	90	800	230	200	2	2	300	18.5	250	400	16250																
CNC HAP 3600-300	3600	300	3150	100	8	90	800	230	200	2	2	300	22	250	400	18000																
CNC HAP 3760-160	3760	160	3250	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	180	400	11750																
CNC HAP 3760-200	3760	200	3250	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	200	400	14400																
CNC HAP 3760-300	3760	300	3250	100	8	90	800	230	200	2	2	300	22	250	400	18550																
CNC HAP 4100-120	4100	120	3550	100	10	90	800	230	200	2	2	200	11	180	400	10900																
CNC HAP 4100-160	4100	160	3550	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	180	400	12750																
CNC HAP 4100-200	4100	200	3550	100	9	90	800	230	200	2	2	200	15	200	400	14900																
CNC HAP 4100-250	4100	250	3550	100	8	90	800	230	200	2	2	300	18.5	250	400	17600																
CNC HAP 4100-300	4100	300	3550	100	8	90	800	230	200	2	2	300	22	250	400	19000																
CNC HAP 4100-400	4100	400	3550	100	7	90	1000	230	200	2	2	400	30	300	400	25000																
CNC HAP 4100-500	4100	500	3550	80	6	65	1000	230	200	2	2	500	30	350	500	30500																
CNC HAP 4100-600	4100	600	3550	80	6	65	1000	230	200	2	2	600	37	350	500	35000																
CNC HAP 4100-1200	4100	1200	3100	70	6	55	1000	350	200	4	4	1200	55	500	500	68000																
CNC HAP 4270-120	4270	120	3780	100	10	90	800	350	200	2	2	200	11	180	400	11000																
CNC HAP 4270-200	4270	200	3780	100	9	90	800	350	200	2	2	200	15	200	400	15050																
CNC HAP 4270-400	4270	400	3780	100	7	90	1000	350	200	2	2	400	30	300	400	27500																
CNC HAP 4270-600	4270	600	3600	80	6	65	1000	350	200	4	4	600	37	350	500	36000																
CNC HAP 5100-200	5100	200	4100	100	9	90	800	230	200	4	4	200	15	200	400	17650																
CNC HAP 5100-300	5100	300	4100	100	8	90	800	230	200	4	4	300	22	250	400	23000																
CNC HAP 5100-500	5100	500	4100	80	6	65	1000	230	200	4	4	500	30	350	500	36000																
CNC HAP 5100-600	5100	600	4100	80	6	65	1000	350	200	4	4	600	37	350	500	45000																
CNC HAP 5100-1000	5100	1000	4100	80	6	60	1000	350	200	4	4	1000	45	500	500	66800																

Model	طول عمقکاری	فشار عمقکاری	فاصله بین ستونها	حرکت سرعت محور Y	سرعت کارکرد محور Y	سرعت بازگشت محور Y	حرکت محور X از عقب	سرعت حرکت محور X	حرکت محور R	تعداد انگشتی از عقب	تعداد از جلو	تقریبی اتاق روغن	قدرت موتور	کابریس آب	عمق کانالی	وزن
	mm	Ton	mm	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	Pcs	Lit	Kw	mm	mm	mm	Kg	
CNC HAP 6100-200	6100	200	5100	100	9	90	800	230	200	4	4	200	15	200	400	20000
CNC HAP 6100-300	6100	300	5100	100	8	90	800	230	200	4	4	300	22	250	400	32000
CNC HAP 6100-400	6100	400	5100	100	7	90	1000	230	200	4	4	400	30	300	400	36500
CNC HAP 6100-500	6100	500	5100	80	6	65	1000	230	200	4	4	500	30	350	500	43000
CNC HAP 6100-600	6100	600	5100	80	6	65	1000	230	200	4	4	600	37	350	500	23500
CNC HAP 6100-800	6100	800	5100	80	6	60	1000	230	200	4	4	800	37	400	500	63000
CNC HAP 6100-1000	6100	1000	5100	80	6	60	1000	350	200	4	4	1000	45	500	500	74800
CNC HAP 6100-1200	6100	1200	5100	70	6	55	1000	350	200	4	4	1200	55	500	500	90000
CNC HAP 7100-800	7100	800	6100	80	6	60	1000	350	200	4	4	800	37	400	500	72000
CNC HAP 7100-1200	7100	1200	6100	70	6	55	1000	350	200	4	4	1200	55	500	500	137500
CNC HAP 8100-200	8100	200	7100	100	9	90	800	230	200	4	6	200	15	200	400	31250
CNC HAP 8100-300	8100	300	7100	100	8	90	800	230	200	4	6	300	22	250	400	46000
CNC HAP 8100-400	8100	400	7100	100	7	90	1000	230	200	4	6	400	30	300	400	52500
CNC HAP 8100-500	8100	500	7100	80	6	65	1000	230	200	4	6	500	30	350	500	68000
CNC HAP 8100-600	8100	600	7100	80	6	65	1000	230	200	4	6	600	37	350	500	73000
CNC HAP 8100-800	8100	800	7100	80	6	60	1000	230	200	4	6	800	37	400	500	79000
CNC HAP 8100-1000	8100	1000	7100	80	6	60	1000	230	200	4	6	1000	45	500	500	100000
CNC HAP 8100-1200	8100	1200	7100	70	6	55	1000	230	200	4	6	1200	55	500	500	148000
CNC HAP 8100-1500	8100	1500	6500	70	6	55	1000	230	200	4	6	1500	75	500	750	165000
CNC HAP 8100-2000	8100	2000	6500	70	6	55	1000	230	200	4	6	2000	90	500	750	210000
CNC HAP 9100-800	9100	800	8100	80	6	60	1000	350	200	4	4	800	37	400	500	102000
CNC T HAP 8200-400	2x4100	2x200	2x3550	100	9	90	800	230	200	2x2	4	2x200	2x150	200	400	2x14900
CNC T HAP 8200-600	2x4100	2x300	2x3550	100	8	90	800	230	200	2x2	4	2x300	2x225	250	400	2x19500
CNC T HAP 8200-800	2x4100	2x400	2x3550	100	7	90	1000	230	200	2x2	4	2x400	2x300	300	400	2x25000
CNC T HAP 12200-600	2x6100	2x300	2x5100	100	8	90	800	230	200	4x2	4x2	2x300	2x225	250	400	2x33000
CNC T HAP 12200-800	2x6100	2x400	2x5100	100	7	90	1000	230	200	4x2	4x2	2x400	2x300	300	400	2x36500
CNC T HAP 12200-1200	2x6100	2x600	2x5100	80	6	65	1000	230	200	4x2	4x2	2x600	2x375	350	500	2x53500
CNC T HAP 16200-1600	2x8100	2x800	2x7100	80	6	60	1000	230	200	4x2	6x2	2x800	2x375	400	500	2x7900
CNC T HAP 16200-2000	2x8100	2x1000	2x7100	80	6	60	1000	230	200	4x2	6x2	2x1000	2x450	500	500	2x100000
CNC T HAP 16200-2400	2x8100	2x1200	2x7100	70	6	55	1000	230	200	4x2	6x2	2x1200	2x550	500	500	2x148000
CNC THAP 16200-3000	2x8100	2x1500	2x6500	70	6	55	1000	230	200	4x2	6x2	2x1500	2x750	500	750	2x165000
CNC T HAP 16200-4000	2x8100	2x2000	2x6500	70	6	55	1000	230	200	4x2	6x2	2x2000	2x900	500	750	2x210100