

پرس هیدرولیک ورق صافکن
با فریم و جک متحرک



DK-S

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده
پنل کنترل اویزی

حرکت حول محورهای X و Y و Z

برای صاف کردن ورقها و پروفیلهای بزرگ

دارای گیج نشان دهنده فشار

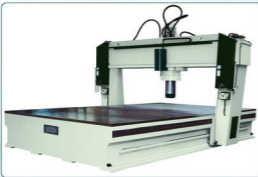
کاربری بسیار آسان

قابلیت ایستادن در هر موقعیت

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



مدل		DK-S 200 ton	DK-S 300 ton	DK-S 400 ton
فشار دستکاه	Ton	200	300	400
حداکثر فشار	bar	283	295	289
کورس جک	mm	300	300	300
قطر پیستون	Ømm	300	360	420
سرعت اولیه	mm/sec	14	16	12
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	4
قدرت موتور	kW	15	18.5	18.5
وزن	kg	11000	15800	16500
ابعاد میز	mm	3000x2550	4000x2550	4000x2550



AT-S

لوازم سفارشی

شکافهای T شکل خاص برای میز بالا و پائین
کارکرد بوسیله پدال
سیستم کارکرد سریع
پرده نوری جهت ایمنی کاربر
نمایشگر LCD برای کنترل PLC

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

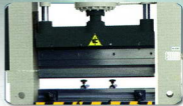
پرس با کالیته با ظرفیت بالا مجهز به ۲ چک هدایت کننده
فک بالا دارای کشویی منشوری بدون نیاز به نگه داری
کورس چک قابل تنظیم به صورت خطی (غیر پله ای) بوسیله کنترل PLC
سیستم تنظیم فشار چک نامحدود (غیر پله ای)
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

مدل		AT-S 1020/100	AT-S 1520/100	AT-S 1020/150	AT-S 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	197	244	240
کورس چک	mm	300	300	300	300
پهنای کارگیر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز و فک	mm	500	500	500	500
سرعت اولیه	mm/sec	8	10	9	10
سرعت کارکرد	mm/sec	5	7.5	5	4
سرعت برگشت	mm/sec	10	12	10	16
ابعاد فک	mm	700X1020	700X1520	700X1020	700X1520
ابعاد میز	mm	700X1020	700X1520	700X1020	700X1520
سوراخ مرکز میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	11	11	11
وزن	kg	5800	7800	6500	8000

پرس هیدرولیک H فریم



AT



قالب سفارشی پرس برک

لوازم سفارشی

تیغه پرس برک + نگهدارنده تیغه + ماتریس یا ۵ شکاف
شکافهای شکل ویژه میز بالا و پائین
پدال
سیستم کارکرد سریع

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

پرس کارگاهی با قابلیت‌های بالا و دارای دو چک هدایت کننده
دارای سیستم تنظیم نامحدود کورس چک (غیر بله‌ایی)
ارتفاع میز قابل تنظیم
میز دارای شکافهای شکل
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی و دارای استاندارد اروپا
لوازم برقی ساخت آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت و ایتالیا

مدل		AT 1020/100	AT 1520/100	AT 1020/150	AT 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	263	244	244
کورس چک	mm	300	300	300	300
پهنای کارگیر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز بالا و پائین	mm	680	680	610	610
سرعت اولیه	mm/sec	8	8	9	9
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	5	5
سرعت برگشت	mm/sec	10	10	10	10
ابعاد میز	mm	500X1020	500X1520	600X1020	600X1520
سورخ مرکز میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	7.5	11	11
وزن	kg	2800	3600	3400	3800

پرس برک هیدرولیک



AP

لوازم سفارشی

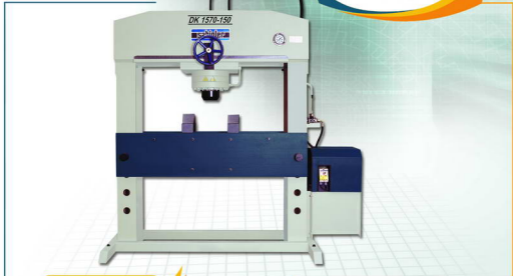
قالب پائین با زاویه های مختلف
شکاف T شکل ویژه برای میز پائین
کارکرد بوسیله پدال
سیستم کارکرد سریع
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

تنظیم نامحدود فشار
سیستم تنظیم کننده نامحدود کورس چک
پنل کنترل با ۲ دکمه ایمنی
قالب بالا پرس برک از نوع کله غازی
ماتریس پائین دارای ۵ شکاف جهت خم های مختلف
ارتفاع میز قابل تنظیم
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		AP 1020/100	AP 1520/100	AP 1020/150	AP 1520/150
فشار پرس	Ton	100	100	150	150
حداکثر فشار	bar	263	263	244	244
کورس چک	mm	300	300	300	300
پهنای کارگیر	mm	1020	1520	1020	1520
فاصله بین میز و فک	mm	325	325	275	275
ظرفیت خم	mm	8	8	10	10
سرعت اولیه	mm/sec	8	8	9	9
سرعت کارکرد	mm/sec	5	5	5	5
سرعت بازگشت	mm/sec	10	10	10	10
سورخ وسط میز	mm	100	100	100	100
قدرت موتور	kW	7.5	7.5	11	11
وزن	kg	3000	3300	3200	3600

پرس هیدرولیک کارگاهی با جک متحرک



DK

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده
کاربری آسان

قابلیت حرکت و ایستادن جک در هر موقعیتی

دارای گیج نشان دهنده فشار

دارای شیر اطمینان جهت محافظت در برابر باردهی اضافی

دارای بلوک های V شکل استاندارد

ارتفاع میز قابل تنظیم

حرکت اولیه سریع و سرعت کم حین کار بوسیله شیر دستی

حرکت چپ و راست جک بوسیله دست

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا



مدل		DK 1570/100	DK1570/150	DK1900/200
فشار جک	Ton	100	150	200
حداکثر فشار	bar	263	244	283
کورس جک	mm	300	300	300
قطر جک	Ømm	220x160	280x200	300x210
قدرت موتور	kW	7.5	11	15
سرعت اولیه	mm/sec	8	9	10
سرعت کار	mm/sec	5	5	5
سرعت برگشت	mm/sec	10	10	10
وزن	kg	2250	2450	5000

پرس هیدرولیک کارگاهی



DP-M



مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده
 کاربری بسیار آسان
 قابلیت ایستادن چک در هر موقعیت
 دارای گیج نشان دهنده فشار
 مجهز به شیر اطمینان جهت محافظت در برابر باردهی اضافی
 دارای بلوک های V شکل استاندارد
 میز با ارتفاع قابل تنظیم
 حرکت اولیه سو و کارکرد آرام به کمک شیر دستی
 ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا
 لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
 لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

مدل	DPM 775/30	DPM 1040/60	DPM 1070/100	DPM 1070/150	DPM 1570/100	DPM 1570/150
فشار چک	Ton 30	60	100	150	100	150
حداکثر فشار	bar 244	236	263	244	263	244
کورس چک	mm 200	250	300	300	300	300
قطر چک	Ømm 125x80	180x120	220x160	280x200	220x160	280x200
قدرت موتور	kW 3	4	7.5	11	7.5	11
سرعت اولیه	mm/sec 7.5	8	8	9	8	9
سرعت کارکرد	mm/sec 5	4	5	5	5	5
سرعت برگشت	mm/sec 10	10	10	10	10	10
وزن	kg 500	830	2000	2200	2200	2400

پرس کشش C فریم با چک زیر و
سرعت بالا و کنترل PLC



HKP-Z

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم سفارشی

برده نوری جهت آمینی کاربر
نمایشگر LCD برای کنترل PLC

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده
دارای سیستم فرمان دارای ۲ دکمه جهت کار به صورت دستی و یا اتوماتیک
دارای کنترل PLC برنامه پذیر که امکان تنظیم کورس چک ها بدون نیاز به
کنتاکتور و یا میکرو سوئیچ را می دهد
کورس چک پائین بدون نیاز به میکرو سوئیچ قابل تنظیم است
فک بالا مجهز به کشویی هایی خاص بدون نیاز به روغن کاری
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		HKP-Z 30	HKP-Z 60	HKP-Z 100	HKP-Z 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس چک	mm	300	350	500	500
حداکثر فشار کار	bar	160	170	240	254
سرعت اولیه	mm/sec	100	100	100	100
سرعت کار	mm/sec	18	10	8.5	5.5
سرعت برگشت	mm/sec	165	165	165	165
ارتفاع گلوویی	mm	550	600	750	750
ابعاد میز پائین	mm	600X900	600X1000	700X1100	750X1200
ابعاد فک بالا	mm	500X800	550X850	600X900	650X950
عمق گلوویی	mm	220	240	300	320
قطر سوراخ های میز	Ømm	80	100	120	120
قدرت چک زیر	Ton	12	24	30	40
کورس چک زیر	mm	150	150	200	200
سرعت برگشت چک زیر	mm/sec	100	65	52	40
ابعاد میز کنشی	mm	250X250	300X300	700X400	720X540
فشار چک زیر	bar	130	156	170	160
ظرفیت پمپ	lt/min	63	63	63	63
ظرفیت تانک روغن	lt	210	270	350	450
وزن	kg	6000	7000	9300	10000

پرس کشش C قریم با
سرعت بالا و کنترل PLC



HKP

**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

لوازم سفارشی

برده نوری جهت ایمنی کار
نمایشگر LCD برای کنترل PLC

بدنه چوشکاری شده و تنش زادایی شده
دارای سیستم فرمان ۲ دکمه جهت کار به صورت دستی و یا اتوماتیک
دارای کنترل PLC برنامه پذیر که امکان تنظیم کورس چکها بدون نیاز
به کنتاکتور و یا میکرو سوئیچ را می دهد.
فک بالا مجهز به کشوهای ویژه بدون نیاز به روغن کاری
ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

مدل		HKP 30	HKP 60	HKP 100	HKP 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس چک	mm	200	250	300	300
حداکثر فشار کار	bar	160	170	240	254
سرعت اولیه	mm/sec	100	100	100	100
سرعت کار	mm/sec	18	10	8.5	5.5
سرعت برگشت	mm/sec	165	165	165	165
ارتفاع گلوویی	mm	450	500	550	550
ابعاد میز باین	mm	600X900	600X1000	700X1100	750X1200
ابعاد فک بالا	mm	500X800	550X850	600X900	650X950
عمق گلوویی	mm	220	240	300	320
قطر سوراخ های میز	mm	80	100	120	120
ظرفیت پمپ	lt/min	63	63	63	63
ظرفیت تانک روغن	lt	210	270	350	350
وزن	kg	4700	5300	6500	8200

پرس کشش C فریم



HCP

مشخصات فنی و لوازم استاندارد



بدنه فولادی جوشکاری شده و تنش زدایی شده

دارای پنل کنترل ۲ دکمه ای

فک بالا دارای ۳ چک راهنما

ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی EC و دارای استاندارد CE اروپا

لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم هیدرولیک ساخت Rexroth و Bosch ایتالیا

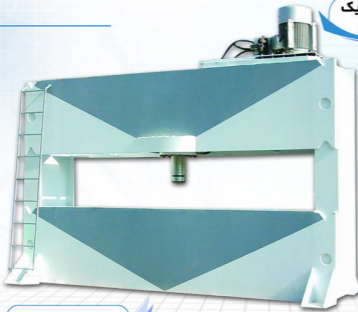
لوازم سفارشی

برده نوری جهت ایمنی کاربر

سیستم کارکرد سریع

مدل		HCP 30	HCP 60	HCP 100	HCP 150
فشار پرس	Ton	30	60	100	150
کورس پرس	Mm	200	250	300	300
فشار کار	bar	244	236	263	244
سرعت اولیه	mm/sec	54	26	17.5	10
سرعت کارکرد	mm/sec	18	8.5	5.5	3.5
سرعت برگشت	mm/sec	90	47	37	22
ارتفاع گلوبی	mm	400	450	500	500
ابعاد سیز	mm	450X700	500X750	600X1100	700X1100
ابعاد فک بالا	mm	380X500	430X500	420X680	500X750
عمق گلوبی	mm	200	250	260	260
قدرت موتور	kw	5.5	5.5	7.5	7.5
ظرفیت پمپ	lt/min	40	40	40	40
ظرفیت تانک روغن	lt	150	200	300	340
وزن	kg	3400	4000	5400	7700

پرس هیدرولیک عدسی زن



HP

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این سری از پرسها جهت خم کاری عدسی تانکرها کاربرد فراوان دارد.

مجیز به شیر هیدرولیکی برقی که از روی پل کنترل قابل کنترل می‌باشد.

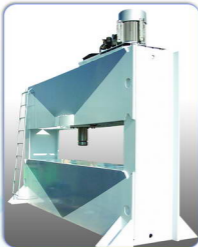
شیرالات هیدرولیک ساخت تایوان

چکها سنگ خورده ایتالیایی

لوازم برقی ساخت تله مکاتیک فرانسه

پکینگها ساخت آلمان

دارای یکدست قالب عدسی زن به صورت استاندارد



لوازم سفارشی

قالبهای اضافی

مدل	دهانه پرس (mm)	فشار پرس (Ton)	ظرفیت خم (mm)	قدرت موتور (HP)
HP 50	1000-2000	50	3	10
HP 100	1000-3000	100	8	15
HP 150	1000-4000	150	12	25
HP 200	1000-4000	200	16	30
HP 250	1000-4000	250	18	40
HP 300	1000-4000	300	20	50
HP 350	1000-4000	350	25	50
HP 400	1000-6000	400	30	75



مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این سری از اهرهای فولادبر برای برش انواع فولاد سخت در کارخانجات قالبسازی، ماشین سازی، قطعه سازی، ترانشاری و سایر کارگاههایی که با فلزاتی مانند آلومینیوم، مس و آهن در ارتباط می‌باشند مناسب است. این اهره جای کمی را اشغال کرده و می‌توان از آن برای برش فلزات در قالبهای مختلف (فلزات توپر و خالی) استفاده کرد. بازوی آن متحرک و از زاویه مایل با کم کردن تدریجی زاویه به صورت خودکار روی قطعه کار کرده و مجهز به گیره برای محکم نگه داشتن قطعه می‌باشد. همچنین در نقطه تماس اهره با فلز لوله خنک کننده تعبیه شده که با سایه، فلز مورد کار را خنک نگه می‌دارد. کار کردن با این ماشین به حداقل تخصص نیاز دارد.

اره لنگ



KL

KL 600	KL 400	KL300	
600	400	300	 ظرفیت برش به میلیمتر
500	320	215	
600x47	400x320	300x165	
-	270	170	 ظرفیت برش 45°
-	270	170	
-	400x205	200x170	
3	2	2	سرعت برش
-	100-87	100-87	تعداد حرکت تیغ اهره
3x70x900	2.5x40x600	2x40x500	اندازه تیغ اهره بر حسب میلیمتر
5.5	2	2	قدرت موتور بر حسب اسب بخار
-	420	340	وزن خالص بر حسب کیلوگرم
-	150x95x165	140x95x155	ابعاد ماشین

پرس ضربه ای



EP

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دستگاههای پرس ضربه‌ای سری EP جهت انجام انواع عملیات پرسکاری نظیر سوراخ کاری، فرم دهی و برش دهی فلزات بسیار مناسب می‌باشند. بدنه اصلی دستگاه از فولاد چوشکاری شده ساخته شده که در برابر تنشهای وارده بسیار مستحکم می‌باشند. میل لنگ اصلی دستگاه از جنس خشکه پولوس با مقاومت بالا ساخته شده است. پوششهای دستگاه از جنس برنج ساخته شده‌اند که دارای مقاومت بسیار بالایی در برابر سایش می‌باشند. تویض کورس لنگ دستگاه به راحتی و با شل کردن چند پیچ صورت می‌گیرد.

مدل	فشار (Ton)	کورس فک (mm)	دهانه پرس (mm)	ابعاد میز (mm)	قدرت موتور (HP)	وزن (kg)
EP6	6	15-50	210	330x260	1.5	410
EP12	12	15-70	250	420x300	2	600
EP15	15	15-70	330	470x370	2	710
EP20	20	20-70	270	470x370	3	930
EP30	30	20-90	300	540x440	4	1250
EP40	40	30-120	320	640x500	5	1400
EP60	60	30-130	400	700x570	10	1800