

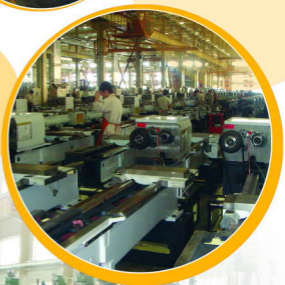
## تراش افزار آریا، نمایندگی رسمی فروش محصولات چین و چک در ایران

### تاریخچه:

این شرکت در سال 1949 تاسیس گردید و اولین ماشین تراش را در کشور چین تولید نمود. عمده تولیدات این شرکت در شهرهای Kuming, Shen yang و چین Aschersleben آلمان صورت می گیرد. در سال 2006 میزان فروش ماشین آلات تولیدی این شرکت از مرز 75000 دستگاه گذشت که تعداد 15000 دستگاه آن شامل ماشین آلات CNC بوده است. میزان فروش شرکت در بازارهای خارجی نیز بیش از 100 میلیون دلار می باشد. تولیدات اصلی این شرکت شامل ماشین آلات تراشکاری نظیر ماشین تراش CNC، فرز CNC، بورینگ CNC، ماشین ستر عمودی، ماشین ستر افقی، ماشین ستر دروازه‌ایی، ماشین دریل CNC، ماشین‌های سنگین و بزرگ CNC، برش لیزری، ماشین آلات خاص CNC و همچنین ماشین آلات معمولی تراشکاری نظیر ماشین تراش معمولی، دریل رادیال، بورینگ و ماشین آلات خاص می باشد.

این شرکت تنها بازار ماشین ابزار چین را تامین نمی کند بلکه محصولات این شرکت به بیش از ۸۰ کشور دنیا نظیر آمریکا، ایتالیا، آلمان و ... صادر می گردد. امروزه ماشین آلات CNC وارد صنایع کلیدی نظیر اتومبیل، صنایع دفاع، صنایع هوافضا، راه آهن و حمل و نقل گردیده‌اند. این شرکت در سال 2004 با شرکت SCHIESS آلمان با بیش از ۱۵۰ سال سابقه در ساخت ماشین ابزار سنگین قرارداد همکاری منعقد نمود.





سری VMC 1200-1300-2100

ماشین سنتر  
عمودی CNC



VMC 2180  
VMC 21100



VMC 1370

مشخصات فنی و  
لوازم استاندارد



VMC 1260

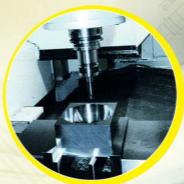
کلیه قطعات ریخته گری شده این سری از ماشینها توسط آلیاژهای ریز دانه ریخته گری گردیده اند که با اضافه کردن خرپا و لچکی بر استقامت آنها افزوده شده است. همچنین بدنه اصلی دستگاه که در قالبهای شنی - رزینی ریخته گری شده، دوبار توسط روش مصنوعی تنش زدایی توسط مرور زمان، تنش زدایی شده و به حداکثر پایداری خود رسیده اند. سه محور دستگاه مجهز به بال اسکروهای فوق العاده دقیق می باشند که دقت بالای ماشین کاری را تضمین می کنند. این سری از ماشینها جهت انجام عملیات سوراختکاری، فرزکاری و قلاویز کاری ۳ بعدی و ۲ بعدی سطوح بسیار مناسب می باشند. تعویض ابزار، توسط تعویض کننده اتوماتیک با سرعت و دقت بسیار بالا انجام می شود.

در ماشینهای سری VMC1200 ریلهای محورهای Y,X از نوع Linear و ریل محور Z از نوع BOX WAY می باشد که باعث افزایش سرعت حرکت محورها می گردد.

در ماشینها سری VMC2100 و VMC1300 هر سه محور Z,Y,X از نوع BOX WAY می باشند که ماشین را جهت براده برداری های سنگین بسیار مناسب می سازد.

لوازم استاندارد

سروو درایوها ساخت FANUC زاین  
کنترل CNC مدل FANUC oi-MC با سروو موتور سری α  
بال اسکروها ساخت تاپوان  
تعویض کننده اتوماتیک ابزار ساخت تاپوان  
بلبرینگهای بال اسکرو ساخت NSK زاین  
اسپیندل فوق دقیق ساخت تاپوان



مجهر به سیستم تهویه خنک کننده داخل تابلو برق  
 دارای پورت RS 232 جهت اتصال کابل به کامپیوتر  
 دارای پورت PCMCIA جهت اتصال MEMORY CARD

### لوازم سفارشی

عبور مایع خنک کننده از داخل اسپیندل

محور چهارم (تایکوپ)

میز گردان (rotary table): 315mm, 255mm, 250mm

مرغک گردان دستی

سیستم خنک کننده روغن

تعویض کننده ابزار ۲۴ عددی از نوع بازویی (Twin Arm) جهت

سری vmc1300, vmc1200

مجهر به سیستم روغن کاری اتوماتیک ساخت ژاپن

دارای سیستم تعویض کننده ابزار ۱۶ عددی چتری

(سری VMC1300, VMC1200)

دارای سیستم تعویض کننده ابزار مدل زنجیری ۲۲ عددی

(سری VMC2100)

با قابلیت کارکرد هماهنگ محور Z و اسپیندل جهت انجام عملیات

چلاویز کاری (RIGID TAPPING)

مجهر به چراغ هشدار دهنده ۳ رنگ

دارای کاور تلسکوپی روی محورها و ریلها

دارای سیستم دمنده باد داخل اسپیندل

مجهر به کابینت کاملاً پوشیده

دارای سیستم خنک کننده آب صابون

مجهر به براده کش زنجیری (chain type chip conveyor)

مدل		سری 1200 VMC1260	سری 1300 VMC1370	سری 2100 VMC2180	سری 2100 VMC21100
ابعاد میز	mm	1300x600	1400x710	800x1950	1000x2200
حداکثر وزن قطعه کار	kg	1000	1000	3000	3000
ابعاد T-slot	mmxN	18x5	18x5	22x5	22x5
حرکت محور X	mm	1200	1300	2100	2100
حرکت محور Y	mm	600	700	800	1000
حرکت محور Z	mm	610	650	850	850
Max فاصله اسپیندل تا میز	mm	760	760	1085	1085
Min فاصله اسپیندل تا میز	mm	150	150	200	200
گلویی اسپیندل	--	BT40	BT50	ISO No.50	ISO No.50
رنج سرعت اسپیندل	r/min	50-6000(8000)	50-6000(8000)	20-4500	20-4500
Max گشتاور موتور	N.m	70/95	70/95	381/470	381/470
قدرت موتور اصلی	kw	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
رنج سرعت باردهی	m/min	1-10000	1-10000	1-4000	1-4000
حرکت سریع محور X	m/min	24	18	10	10
حرکت سریع محور Y	m/min	24	18	10	10
حرکت سریع محور Z	m/min	15	15	7	7
Max طول ابزار	mm	300	300	350	350
نوع تعویض کننده ابزار	--	Circle Umbrella	Circle Umbrella	Chain	Chain
ظرفیت تعویض کننده ابزار	N	24 16	24 16	32	32
Max قطر ابزار حین بر بودن کلیه ایستگاهها	mm	100	100	125	125
Max قطر ابزار حین خالی بودن ایستگاه کناری	mm	180	180	190	190
زمان تعویض ابزار (ابزار با ابزار)	S	11 Umbrella	11 Umbrella	3	3
وزن ماشین	kg	8000	12000	24500	24450
برق مصرفی مورد نیاز	KVA	35	35	64	64
ابعاد ماشین (ارتفاع/عمول/عرض)	mm	3270/2650/2950	3600/3500/3180	7075/4745/4372	7075/4745/4372
کنترل CNC	--	FANUC oi-MC	FANUC oi-MC	FANUC oi-MC	FANUC oi-MC

سری VMC 850/1000/1100



VMC 0851

ماشین ستر  
CNC عمودی



VMC 1051

مشخصات فنی و  
لوازم استاندارد



VMC 1165

بدنه C شکل ماشین، آنرا جهت انجام عملیات فرزکاری سنگین عمودی مناسب ساخته است. ریلهای پهن و پایه کشیده دستگاه باعث می گردد که میز در تمام موقعیتهای تکیه گاه مناسبی داشته باشد. ریل BOX TYPE به ماشین کمک می کند تا پایداری خود را حتی براده برداری های سنگین حافظ نماید. کلیه قطعات اصلی دستگاه توسط روش قالب بندی رزینی - شنی و با الیاز ویژه ریخته گری شده اند که جهت افزایش استقامت توسط خربا و لچکی تقویت گردیده اند. هر سه محور دستگاه مجهز به بال اسکروهای پیش تنیده هستند که لقی های جزئی محور را حذف کرده و باعث افزایش فوق العاده دقت دستگاه می گردد. مخزن ابزار چتری، تعویض ابزار سریع و آسان دستگاه را تضمین می کند.

سروو موتورهای اسپیندل و محورهای Z,Y,X همگی ساخت FANUC ژاپن

سروو درایوها ساخت FANUC ژاپن

کنترل CNC مدل oi- MC با سروو موتور β

بال اسکرو ها ساخت تایوان

تعویض کننده ابزار ساخت تایوان

بلمبرینگهای بال اسکرو ساخت NSK ژاپن

اسپیندل فوق دقیق ساخت تایوان

مجهز به سیستم روغن کاری اتوماتیک ساخت ژاپن

سیستم تعویض کننده ابزار UMBRELLA TYPE ۲۰ عددی

(در سری VMC 1165 S ۱۶ عددی)

با قابلیت کارکرد هماهنگ محور Z و اسپیندل جهت انجام

عملیات فلاویزکاری (Rigid Tapping)

مجهز به چراغ هشدار دهنده ۳ رنگ



تعویض کننده ابزار ۲۴ عددی (سفارش‌شی)  
(Disc Type)



تعویض کننده ابزار ۲۰ عددی (استاندارد)  
(Umbrella Type)



اسپیندل فوق دقیق ساخت تایوان (استاندارد)

دارای کاورتلسکوپ روی محورها و ریلها  
ریلها از نوع BOX WAY

دارای سیستم دمنده باد داخل اسپیندل  
مجهز به کابینت کاملاً پوشیده  
دارای سیستم خنک کننده آب صابون  
مجهز به سیستم براده کش زنجیری  
(chain type chip conveyor)

دارای سیستم تهویه خنک کننده جهت تابلو برق  
مجهز به پورت RS 232 جهت اتصال کابل به کامپیوتر  
دارای پورت PCMCIA جهت اتصال MEMORY CARD

### لوازم سفارشی

اسپیندل فوق سریع 10000 RPM (FANUC oi-MC (α))  
کنترل FANUC oi-mate MC یا FANUC oi-MC سروو موتور α

رابط محور چهارم

محور چهارم (تایکوب)

میز گردان (rotary table): 170mm, 210mm

گان تمیز کننده سفاله

عبور مایع خنک کننده از داخل اسپیندل

سیستم خنک کننده روغن

مرغک گردان دستی

ریلهای محوره‌های Y, X از نوع Linear

تعویض کننده ابزار ۲۴ عددی از نوع بازویی (Twin Arm) (در

سری VMC1165 S ۲۰ عددی بازویی)



پورت PCMCIA جهت  
اتصال Memory Card  
(استاندارد)



MPG متحرک  
(استاندارد)



پورت RS 232 جهت  
اتصال به کامپیوتر  
(استاندارد)

مدل		سری 850 VMC0851		سری 1000 VMC1051		سری 1100 VMC1165		سری 1100 VMC1165s	
ابعاد میز	mm	500x1000		1120x510		1200x610		1200x610	
حداکثر وزن قطعه کار	kg	500		600		700		700	
ابعاد T-slot	mmxN	18x5		18x5		18x5		18x5	
حرکت محور X	mm	850		1000		1100		1100	
حرکت محور Y	mm	510		510		650		650	
حرکت محور Z	mm	510		510		610		610	
Max فاصله اسپیندل تا میز	mm	640		640		730		730	
Min فاصله اسپیندل تا میز	mm	130		130		120		120	
گلولی اسپیندل	(7.24)	BT40		BT40		BT40		BT50	
رنج سرعت اسپیندل	r/min	6-7000		60-7000		60-7000		6-6000	
Max گشتاور موتور	N.m	52.5		52.5		52.5		95.4	
قدرت موتور اصلی	kw	11/15		11/15		11/15		15/18.5	
رنج سرعت باردهی	mm/min	1-10000		1-10000		1-10000		1-10000	
حرکت سریع محور X	m/min	18/24 *		18/24 *		18/24 *		18/24 *	
حرکت سریع محور Y	m/min	18/24 *		18/24 *		18/24 *		18/24 *	
حرکت سریع محور Z	m/min	18		18		18		18	
Max طول ابزار	mm	200		200		200		200	
نوع تعویض کننده ابزار	--	Circle umbrella		Circle umbrella		Circle umbrella		Circle umbrella	
ظرفیت تعویض کننده ابزار	N	24 (opt.) 20		24 (opt.) 20		24 20		20 16	
Max قطر ابزار حین بر بودن کلیه ایستگاهها	mm	80 106		80 106		80 106		133 122	
Max قطر ابزار حین خالی بودن ابزار کناری	mm	130 125		130 125		130 125		150 200	
زمان تعویض ابزار (ابزار یا ابزار)	S	3.5 7		3.5 7		3.5 7		3.5 7	
وزن ماشین	kg	5660		6460		7660		7860	
برق مصرفی مورد نیاز	KVA	35		15		20		20	
ابعاد ماشین (ارتفاع لا عرض X طول)	mm	3070/2770/2800		3070/2770/2800		3520/2950/2850		3520/2950/2850	
CNC کنترل	--	FANUC oi-MC		FANUC oi-MC		FANUC oi-MC		FANUC oi-MC	

\* حرکت سریع محورهای X و Y با سرعت 24 m/min برای ریلهای Linear و سرعت 18 m/min برای ریلهای Box Way می باشد.



**استراکچر  
بدنه دستگاه**

## ماشین ستر عمودی CNC

سری VMC 0541/0641/0741



**VMC 0641**

## مشخصات فنی و لوازم استاندارد

- مجهز به چراغ هشدار دهنده ۳ رنگ
- دارای کاور تلسکوپی روی محورها و ریلها
- دارای سیستم دمنده باد داخل اسپیندل
- ریلهای Linear ساخت آلمان
- مجهز به کابینت کاملا پوشیده
- دارای سیستم خنک کننده آب صابون
- مجهز به سیستم براده کش
- دارای سیستم تهویه خنک کننده جهت تابلو برق
- مجهز به پورت RS 232 جهت اتصال کابل به کامپیوتر
- دارای پورت PCMCIA جهت اتصال MEMORY CARD

## لوازم سفارشی

- اسپیندل فوق سریع 10000 RPM (FANUC oi-MC (α))
- کنترل FANUC oi-MC با سروو موتور یا β
- رابط محور چهارم
- محور چهارم (تایکوپ)
- میز گردان (rotary table): 125mm, 170mm
- گان تمیز کننده سفاله
- عبور مایع خنک کننده از داخل اسپیندل
- مرغک گردان دستی
- سیستم خنک کننده روغن
- تعویض کننده ابزار ۱۶ عددی بازویی (Twin Arm)

این سری از ماشینها با استراکچر C فریم خود و با صلبیت و پایداری بالا کلیه نیازهای ماشین کاری عمودی با بازدهی بالا را تامین می‌نماید. این ماشین توسط سروو موتور، بال اسکرو و ریلهای لینیر با کیفیت بالا مجهز گردیده است که این امر کیفیت بالای ماشین کاری را ضمانت می‌کند. سیستم تعویض کننده ابزار با سرعت بالا و وظیفه تعویض ابزار را بر عهده دارد. همچنین این ماشین مجهز به سیستم براده کش می‌باشد که کلیه سفاله های ناشی از ماشین کاری را از دستگاه خارج می‌نماید. بدنه دستگاه دارای کابینت کاملا پوشیده می‌باشد که در قسمت جلو دستگاه بوسیله در کشویی امکان باز و بسته کردن قطعه کار را به کاربر می‌دهد. این سری از ماشینها برای کارهای سبک و دقیق و همچنین کاربری آموزشی بسیار مناسب می‌باشد.

- سروو موتورهای اسپیندل و محورهای Z, Y, X همگی ساخت FANUC زاین
- سروو درایوها ساخت FANUC زاین
- کنترل CNC مدل FANUC oi-Mate MC
- بال اسکرو ها ساخت تایوان
- تعویض کننده ابزار ساخت تایوان
- بلبرینگهای بال اسکرو ساخت NSK زاین
- اسپیندل فوق دقیق ساخت تایوان
- مجهز به سیستم روغن کاری اتوماتیک ساخت زاین
- دارای سیستم تعویض کننده ابزار ۱۶ عددی: Circle Type (Disc)
- با قابلیت کارکرد هماهنگ محور Z و اسپیندل جهت انجام عملیات قلاویز کاری (Rigid Tapping)

مدل		VMC0541	VMC0641	VMC0741
ابعاد میز	mm	610x410	700x410	700x410
حداکثر وزن قطعه کار	kg	300	300	300
ابعاد T-slot	mm	18x3	18x3	18x3
حرکت محور X	mm	560	610	750
حرکت محور Y	mm	410	410	410
حرکت محور Z	mm	410	410	410
فاصله اسپیندل تا میز Max	mm	490	540	540
فاصله اسپیندل تا میز Min	mm	140	130	130
گلوبی اسپیندل	(7-24)	BT40	BT40	BT40
رنج سرعت اسپیندل	r/min	60-8000	60-8000	60-8000
Max گشتاور موتور	N.m	26.3	35.8	35.8
قدرت موتور اصلی	kw	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11
رنج سرعت باردهی	m/min	1-20000	1-20000	1-20000
حرکت سریع محور X	m/min	36	36	36
حرکت سریع محور Y	m/min	36	36	36
حرکت سریع محور Z	m/min	24	24	24
Max طول ابزار	mm	200	200	200
نوع تعویض کننده ابزار	--	Circle	Circle	Circle
ظرفیت تعویض کننده ابزار	N	16	16	16
Max قطر ابزار حین پر بودن کلبه ایستگاهها	mm	80	80	80
Max قطر ابزار حین خالی بودن ایستگاه کناری	mm	125	125	125
زمان تعویض ابزار (ابزار با ابزار)	S	2.8	2.8	2.8
وزن ماشین	kg	--	4190	4490
برق مصرفی مورد نیاز	KVA	15	15	15
ابعاد ماشین (ارتفاع X عرض X طول)	mm	2400/2100/2600	2500/2050/2700	2500/2060/2700
کنترل CNC	--	FANUC oi-Mate-MC	FANUC oi-Mate-MC	FANUC oi-Mate-MC



## ماشین دریل کاری و قلاویز کاری CNC



**VMC 0535**

### مشخصات فنی و لوازم استاندارد

- سیستم تعویض کننده ابزار TURRET TYPE ۱۲ عددی
- با قابلیت کارکرد هماهنگ محور Z و اسپیندل جهت انجام عملیات قلاویزکاری (Rigid Tapping)
- مجهز به چراغ هشدار دهنده ۳ رنگ
- دارای کاور تلسکوپی روی محورها و ریلها
- دارای سیستم دمنده باد داخل اسپیندل
- مجهز به کابینت کاملا پوشیده
- دارای سیستم خنک کننده آب صابون
- مجهز به سیستم براده کش
- گان تمیز کننده سفاله
- دارای سیستم تهویه خنک کننده جهت تابلو برق
- مجهز به پورت RS 232 جهت اتصال کابل به کامپیوتر
- دارای پورت PCMCIA جهت اتصال MEMORY CARD
- ریلهای Linear ساخت آلمان

### لوازم سفارشی

- کنترل MITSUBISHI
- کنترل FANUC oi-MC با سررو موتور  $\alpha$  یا  $\beta$
- رابط محور چهارم
- محور چهارم

اسپیندل دستگاه مجهز به بلبرینگهای فوق دقیق و پیش تنیده می باشد که باعث افزایش صلبیت و دقت چرخشی آن می گردد. محورهای Z,Y,X از نوع Linear است که دارای حرکت سریع و دقت بالای موقعیت یابی می باشد و علت آن کوپل شدن مستقیم سررو موتور با بال اسکرو است. تعویض کننده ابزار سری VMC0535 از نوع تارت شکل ۱۲ عددی می باشد که عمل تعویض ابزار را با سرعت و دقت بالا انجام می دهد.

این دستگاه مجهز به سیستم کنترل AC سررو، با قابلیت کاربری آسان، پایداری بالا، سیستم عیب یابی خودکار و رابط های فراوان می باشد. کلیه قطعات اصلی دستگاه نظیر کلاگی، ستون، میز و نشیمن گاه دستگاه همگی با کیفیت بالا در قالبهای شنی - رزینی ریخته گری شده اند.

- سررو موتورهای اسپیندل و محورهای Z,Y,X همگی ساخت FANUC ژاپن
- سررو درایوها ساخت FANUC ژاپن
- کنترل CNC مدل FANUC oi-Mate MC
- بال اسکرو ها ساخت تایوان
- تعویض کننده ابزار ساخت تایوان
- بلبرینگهای بال اسکرو ساخت NSK ژاپن
- اسپیندل فوق دقیق ساخت تایوان
- مجهز به سیستم روغن کاری اتوماتیک ساخت ژاپن