

دستگاه لبه زن تانکر

سری FM 12 / FM 25



FM 25

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این دستگاه برای خم کردن لبه ورق عدسی تانکرها طراحی شده است- بدنه صلب جوشکاری شده و تنش زدایی شده که استقامت لازم حین خم کاری را تامین می کند- پایه نگه دارنده مرکز ورق به صورت کشویی بوسیله گیرکس حلزونی قابل تنظیم می باشد- مجهز به جک هیدرولیک در گیره مرکزی که قابلیت تنظیم ارتفاع مرکز کار را به دستگاه می دهد- دستگاه به صورت استاندارد قابلیت خم کردن ورق بوسیله ایجاد سوراخ در مرکز کار را دارا می باشد- در صورت درخواست خریدار دستگاه بدون نیاز به سوراخ کاری مرکز نیز قابل ارائه می باشد- غلطک شکل دهنده به ورق از فولاد با مقاومت بالا که سختکاری نیز شده اند ساخته شده که روی جک چرخنده با

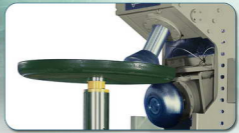


سرعت قابل تنظیم نصب گردیده است- غلطک خم کننده که از فولاد با مقاومت بالا و سختکاری شده ساخته شده است بوسیله جک هیدرولیک به ورق و غلطک شکل دهنده نیرو وارد می کند- ضمناً غلطک خم کننده روی جک چرخنده بوسیله موتور با سرعت قابل تنظیم نصب گردیده که میتوان آنرا به صورت دستی و یا اتوماتیک کنترل کرد- قراره‌ای زیرین شامل 2 غلطک می باشند که لبه ورق را حین خم کاری نگه میدارند و ارتفاع آنها بوسیله جک هیدرولیک قابل تنظیم می باشد- سیستم هیدرولیک شامل موتور، پمپ، مخزن روغن و تمامی اجزایی که جهت کار کردن صحیح و ایمن دستگاه نظیر فیلتر، شیرالات، ترموستات، خنک کننده شیرهای کنترل و سانویدها همگی ساخت Bosch و rexroth می باشند.

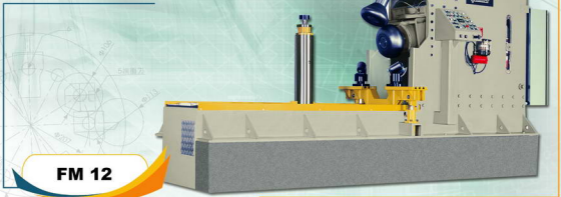
لوازم برقی و کنترل PLC ساخت Siemens آلمان

مجهز به خطکش دیجیتال



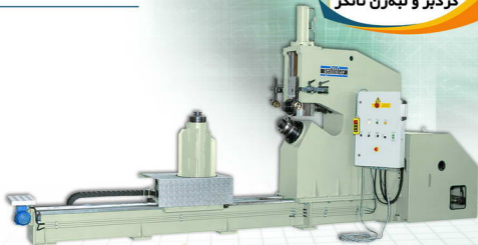


مدل		FM12	FM 25
حداکثر قطر ورق	mm	4000	5000
حداقل قطر ورق	mm	600	600
حداکثر شعاع خم	mm	300	500
حداقل شعاع خم	mm	25	40
ارتفاع کل خم	mm	700	1000
حداکثر ضخامت ورق آهن با مقاومت $y.p = 25 \text{ kg/mm}^2$ (ST 37)	mm	12	25
حداکثر ضخامت ورق استیل 516 gr.70 یا AISI 304-316	mm	8	16
قدرت موتور اصلی	Kw	37	55
قدرت موتور کمکی	Kw	7.5	11
وزن	Kg	10.000	32000
ابعاد	mm	5250x1500x3850	6000x1600x3950



FM 12

گردبر و لبه زن تانکر



SDK-8

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

مجهر به کنترل PLC ساخت Siemens آلمان
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا
گیربکسهای سیاره ای ساخت Brevini ایتالیا

لوازم سفارشی

قابلهای خم کاری:
R.B: 50 mm
R.B.: 75 mm
R.B.: 100 mm
قابلهای برشکاری اضافی

دارای یک دست قالب لب برگردان
دارای یک دست قالب گردبر
دارای ۲ سرعت چرخش با قابلیت انتخاب حداکثر گشتاور
7-21m/min
غلطک های بالا و پائین مجهز به هیدروموتورهای مستقل که با
گیربکس سیاره ای با سرعت 0.35-0.68m/min کوپل شده اند.
قابلیت لبه زدن ورقهای صاف و یا محدب
پایه مرکزی هیدرولیک با قابلیت تنظیم ارتفاع جهت خم کردن لبه
ورقهای مسطح و یا محدب
باردهی غلطک بالا بوسیله جک هیدرولیک
قابلیت انجام عملیات برشکاری و خمکاری فقط با تعویض قابلهای
مجهر به دو خطکش دیجیتال جهت تنظیم قطر ورق و حرکت کلگی

مدل	SDK 8	
max قطر ورق	mm	4500
min قطر ورق	mm	720
max شعاع خم	mm	100
حداکثر ضخامت ورقی آهن با مقاومت Y.P.=25 kg/mm ²	mm	8
حداکثر ضخامت ورقی استیل AISI 304-316	mm	5
قدرت موتور	kW	11
وزن	Kg	5600
ابعاد	mm	4600 x 1250 x 2700



MODEL SDK 6

Kesme ve Kenar Bükme Makinesi / Cutting - Flanging Machine
ОТРЕЗНАЯ КРОМКОЗАГИБОЧНАЯ МАШИНА



YENİ MODEL NEW MODEL НОВАЯ МОДЕЛЬ



STANDART DONANIM



- Bir takım bombe svama topu (R25)
- Birtakım kesme bıçağı
- 2 Hızlı parça taşıma ve tek hızlı kesme sistemi 7-21 m/dk
- Alt ve üst flanş topları planet redüktör tahriklidir.
- Düz saclara 3-aynı radius'ta opsiyonel topları svama yapılabilir.
- Manuel ayarlanabilir taşıyıcı.
- Aynı kafa üzerinde hem kesme hem de flanş işi yapılabilir.

ÖZEL DONANIM

- Kenar bükme topları
R.B. : 30 mm
R.B. : 35 mm
- Ekstra kesme bıçağı.

STANDARD SPECIFICATIONS



- One set of flanging rolls included (R25).
- One set of cutting blades included.
- 2 Rotation speed with max. torque selection 7-21 m/min
- Top and bottom flanging rolls powered in rotation with planetary reducers.
- Both flat and crowned Bottoms flanging.
- Motorized manual adjustable bottom height for both flat and crowned dish flanging.
- Both cutting and flanging operation on the same head.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Forming rolls.
R.B. : 30 mm
R.B. : 35 mm
- Extra set of cutting blades.

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



- Включен один комплект кромкозагибочных роликов (R25)
- Включен один комплект режущих ножей
- 2 частот вращения с макс. крутящим моментом 7 - 12 м/мин.
- Верхний и нижний кромкозагибательные ролики с приводом планетарным редуктором
- Загиб кромок как в плоских так и выгнутых днищах
- Высота днища регулируется механическим способом вручную при загибе как внутренних так и выгнутых кромок тарелок
- Резка и загиб кромок производится на одной головке

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- РОЛИКИ ДЛЯ ЗАГИБА
R ГИБКИ: 30 MM
R ГИБКИ: 35 MM
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЖУЩИЕ ЛЕЗВИЯ



MODEL / МОДЕЛЬ	SDK 6	SDK 8
Maksimum kesme çapı Ø / Max. Plate Diameter Ø / МАКС. ДИАМЕТР ТАРЕЛКИ Ø	mm 4000	4500
Minimum kesme çapı Ø / Min. Plate Diameter Ø / МИН. ДИАМЕТР ТАРЕЛКИ Ø	mm 440	720
Maksimum flanş yarıçapı / Max. Flanging Radius / МАКС. РАДИУС ЗАГИБА	mm 35	100
Maksimum kesme kalınlığı (Platın kalınlığı) / Max. Plate Thickness (Considering Mild Steel-XP=25kg/mm2) / МАКС. КУЩИНА ТАРЕЛКИ (СТАЛЬ 25KG/ММ²)	mm 6	8
Maksimum kesme kapasitesi (Platın kalınlığı) / Max. Plate Thickness (Considering Stainless Steel AISI 304-316) / МАКС. КУЩИНА ТАРЕЛКИ (СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ AISI 304-316)	mm 4	5
Motor gücü / Motor power / МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ	kW 8	11
Uzunluk / Length / ДЛИНА	mm 4250	4600
Geniçlik / Width / ШИРИНА	mm 720	1250
Yükseklik / Height / ВЫСОТА	mm 2000	2700
Ağırlık / Weight / ВЕС	Kg 2050	4400

سری IDK1 - IDK2

دستگاه گردبر



IDK2

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه ریخته گری شده صلب
تیغه های فولادی با آلیاژ خاص و قابلیت تنظیم زاویه
سفتها با بوش برنزی
موتورگیریکس مجهز به ترمز (در مدل IDK2)
با پدال کنترل متحرک (در مدل IDK2)
مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی (در مدل IDK2)
قابلیت برش داخل و بیرون ورق (واشربری)
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

لوازم سفارشی

ورق گیر مرکزی با جک پنوماتیک (مدل IDK2)

مدل	IDK3.5	IDK5
قطر ورق	mm 1200	1400
شخاست ورق	mm 3.5	5
دهانه کمان	mm 750	880
عمق گلوبی تیغه	mm 250	300
سرعت	m/min 6.1	4.1
جنس تیغه	Special k 2379	
قدرت موتور	kW 2.2	2.2
وزن	kg 720	1060



مدل	IDK1	IDK2
قطر ورق	mm 1000	1000
شخاست ورق	mm 1	2
دهانه کمان	mm 600	700
عمق گلوبی تیغه	mm 200	280
سرعت	m/min 7.5	
جنس تیغه	Special k 2379	
قدرت موتور	kW 1.1	
وزن	kg 45	300

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده
ورق گیر مرکزی و تنظیم تیغه به صورت هیدرولیک (IDK5)
ورق گیر مرکزی به صورت پنوماتیک (IDK3-5)
تیغه های فولادی با آلیاژ ویژه
بوشها از جنس برنز
موتورگیر یکس مجهز به ترمز
تنظیم قطر برش به صورت برقی
مجهز به سیستم روغن کاری مرکزی
قابلیت برش داخل و بیرون ورق (واشربری)
دارای پدل کنترل متحرک
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا

سری IDK3.5 - IDK5

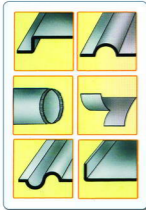
دستگاه گردبر



IDK5

سری IBK 2.5 - IBK 4

دستگاه لبه زن



IBKS 2.5

مشخصات فنی و
لوازم استاندارد

مدل		IBKS 2.5	IBKS 4.0
طول شفت	mm	250	300
ظرفیت خم	mm	2.5	4
قطر غلطکها	Ømm	96	126
عمق گلوئی	mm	160	200
سرعت چرخش	rpm	16	12
قدرت موتور	kW	1.5	2.2
وزن	kg	380	500

بدنه جوشکاری شده و تنش زدایی شده
غلطک پائینی قابل تنظیم (به صورت جلو و عقب)
غلطکهای فولادی با پوش برنزی
مجهاز به موتور گیربکس ترمزدار
حرکت غلطکها بوسیله پدال کنترل
دارای پایه نگه دارنده
دارای ۴ دست قالب استاندارد
لوازم برقی ساخت Siemens آلمان
لوازم هیدرولیک ساخت Bosch rexroth ایتالیا

لوازم سفارشی

باردهی غلطک بالا بوسیله جک هیدرولیک
قالبهای سفارشی



IBKS 4.0



IBKS 4.0

سیستم باردهی هیدرولیک (سفارشی)

دستگاه زیگ

سری IKMP1.25 - IK1.2 - IK0.8



IKMP 1.25



IK1.2

مدل	IKMP1.25	IK 1.2	IK 0.8
ظرف شفت	mm 140	140	110
ظرفیت خم	mm 1.25	1.2	0.8
قطر غلطکها	Ømm 62	62	52
عمق گلوبی	mm 100	100	80
سرعت چرخش	rpm 32		
قدرت موتور	kW 0.75		
وزن	kg 110	50	30

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

لوازم سفارشی

قالبهای سفارشی

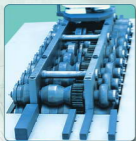
غلطک پائینی قابل تنظیم (به صورت جلو عقب)
 دارای قالبهای فولادی از جنس SPK
 دارای ۸ جفت قالب فولادی
 دارای پایه (IKMP1.25)
 لوازم برقی ساخت Siemens آلمان

بدنه ریخته گری شده صلب
 دارای قرار جلو قابل تنظیم
 مجهز به موتور گیربکس ترمزدار (مدل IKMP1.25)
 حمل و نقل آسان به محل کار
 دارای پدال کنترل متحرک (IKMP1.25)

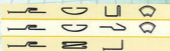
کانالزن ۴ کاره

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

دارای ۹ تویی فولادی
 سرعت کار کرد ۶ متر در دقیقه
 قابلیت خم کردن ورقی تا ضخامت 1.2mm
 مجهز به گیربکس
 قدرت موتور 2.2 Kw
 وزن دستگاه: 425 kg



مدل	ظرفیت خم
EKM12-4.0	0.5-1.2
EKM12-4.1	0.5-1.2
EKM12-3.3	0.5-1.2



EKM 12

گیوتین شمشیری



KM 12

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

- دارای میز و پایه ریخته گری شده
- میز بزرگ دستگاه باعث راحتی کار اپراتور با ورق می گردد
- دستگیره اصلی دستگاه از فولاد ساخته شده تا استحکام مورد نظر را تامین نماید
- دارای ورقگیر مکانیکی که جلوی حرکت ورق را حین برشکاری می گیرد
- تیغه های یک تکه از جنس فولاد سختکاری شده (SPK-2080)
- دارای قرار عقب و جلو قابل تنظیم

مشخصات فنی		KM 12
ابعاد میز	mm	600x1270
طول برش	mm	1050
طول تیغه	mm	1000
ضخامت برش (ST42)	mm	1.5
طول قرار عقب	mm	500
وزن	kg	420