

روزه کن CNC لوله (با چرخش لوله)



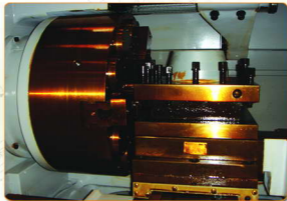
STC (S1)

لوازم استاندارد

دارای کنترل CNC مدل FANUC oi-mate
 سروو موتورهای محورهای Z, X و سروو موتور اسپیندل ساخت
 FANUC ژاپن
 مجهز به دو کلمپ پنوماتیک در جلو و عقب اسپیندل
 دارای سیستم خنک کننده
 دارای Stopper قطعه کار
 دارای تارت ۴ ابزار عمودی
 مجهز به کابینت نیمه پوشیده

مشخصات فنی

این سری از ماشینها به طور عمده جهت دنده زنی لوله ها در
 مقیاس متریک و اینچی به صورت معمولی و یا کونیک استفاده
 می شوند. این ماشین در ساخت قطعات صنایع نفت، متالورژی،
 شیمی، آب و برق، زمین شناسی، خطوط لوله، مته های حفاری و
 ... کاربرد فراوان دارد. دستگاه مجهز به تارت ۴ ابزار عمودی
 الکتریکی می باشد. همچنین این ماشین می تواند به صورت
 سفارشی به سیستم باز و بسته کردن اتوماتیک لوله نیز مجهز
 گردد.



	Units	(S1-343B) STC34 series	(S1-344C) STC22/24 series	(S1-400) STC1835pipe	(S1-401) STC1135pipe	(S1-406) STC1535pipe
فاصله مرکز اسپیندل تا روی میز	mm	450	400	315	315	315
قطر خارجی لوله قابل ماشین کاری	کلمپ الکتریکی	mm 114 - 340	60-219	-	-	-
	کلمپ هیدرولیکی	mm 127 - 340	73-245	-	-	73-156
	کلمپ پنوماتیکی	mm -	-	60-180	60-114	-
طول تراشکاری Max	mm	1000 3000	1000	350	350	203
رنج تغییر سرعت اسپیندل	موتور معمولی	12	12	8	8	-
	سروو موتور	-	-	stepless	stepless	stepless
رنج سرعت اسپیندل	موتور معمولی	rpm 7-301	Hydraulic chuck: 9-406 Electrical chuck: 8-306	90-605	97-605	-
	سروو موتور	rpm -	-	90-610	90-660	90-650
قدرت موتور اصلی	موتور معمولی	kW 18.5	18.5	9/11	9/11	-
	سروو موتور	kW -	-	15/18.5	15/18.5	15
قطر گلوبی اسپیندل	mm	355	Hydraulic chuck: 260 Electrical chuck: 240	205	120	104
نوع تارت		↑ نایب عمودی	↑ نایب عمودی	↑ نایب عمودی	↑ نایب عمودی	↑ نایب عمودی
سایز رنده بند	mm	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40
زمان تعویض ابزار	s	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
حرکت سریع محورهای X/Z	m/min	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
دقت موقعیت یابی تارت	mm	±0.005	±0.005	±0.01	±0.01	0.01
زبری سطح کار	m	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6	Ra1.6
قطر کوئل مرغک	mm	100	100	-	-	-
حرکت کوئل مرغک	mm	250	250	-	-	-
وزن	kg	8300/12000	8300	4500	4000	4500



دستگاه روزه کن CNC لوله (بدون چرخش لوله)



SUC

مشخصات فنی

لوازم استاندارد

مجهز به کنترل CNC مدل FANUC oi-TC
موتور اسپیندل و محورهای X,Z ساخت FANUC ژاپن
مجهز به کلمپهای هیدرولیک
دارای براده کش زنجیری
دارای سیستم روغن کاری مرکزی

لوازم سفارشی

سیستم باز و بسته کردن اتوماتیک لوله از روی ماشین

این سری از ماشینهای روزه زن SUC دارای ۲ محور CNC بوده و دارای انعطاف پذیری و دقت بسیار بالایی می باشند. این ماشین قادر است انواع روزه متریک و اینچی را در ابعاد کوچک یا تولید انبوه تامین نماید. با توجه به طراحی منحصر به فرد این ماشین، قطعه کار ثابت بوده و ابزار چرخنده که توسط کنترل CNC هدایت می گردد دور قطعه می چرخد.

دستگاه مجهز به دو کلمپ هیدرولیک جهت گرفتن قطعه کار می باشد، یک ۶ نظام در جلو و یک ۳ نظام در عقب. این ماشین قادر است به صورت سفارشی به سیستم باز و بسته کردن لوله به طور کاملا اتوماتیک برای طولهای ۸ تا ۱۲ متر مجهز شود. از این ماشین می توان برای روزه کردن لوله از قطر $5\frac{1}{2}$ تا $13\frac{3}{8}$ اینچ و طول ۸ تا ۱۳ متر استفاده کرد.

Item	Units	SUC0203	SUC0205	SUC0208
رنج قطر روزه زنی	inch	5 1/2"-13 3/8"	2 3/8"-4 1/2"	2 3/8"-4
قطر سه نظام	mm	560	380	380
حرکت محور X	mm	70	44	30
حرکت محور Z	mm	400	300	300
رنج سرعت اسپیندل	rpm	90-400	200-800	200-800
قدرت موتور اصلی	KW	FANUC 22	FANUC 15	FANUC 15
گشتاور موتور محور X	Nm	12	6	6
گشتاور موتور محور Z	Nm	22	12	12
وزن ماشین	ton	13	7	8.5

