

دریل ستونی

سری Z5040 , Z5050



Z50

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

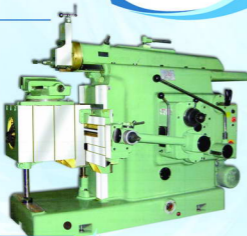
دستگاه دریل ستونی سری Z50 علاوه بر قابلیت انجام سوراخ کاری روزانه کارگاه، قابلیت انجام کارهای فلز کاری و فلانویزنی را نیز دارا می باشد. لذا در مقایسه با قیمت این دستگاه نسبت به مدل‌های مشابه بسیار مقرون به صرفه است. میز کار دستگاه قابلیت چرخش و زاویه گرفتن تا 45° را نیز دارا می باشد. سیستم انتقال نیرو دستگاه بوسیله گیربکس 12 سرته می باشد که کلیه دنده‌های آن آپکاری شده و سنگ خورده می باشند.

مشخصات فنی و لوازم استاندارد

این دستگاه برای تراشیدن سطوح صاف و یا شکل گرفته طراحی شده است. قطعه کار را می توان روی شکافهای T شکل میز محکم کرد و نسبت به تراشیدن آن اقدام نمود. دستگاه حين تراشیدن کارهای باریک و بلند به حداکثر بازدهی خود می رسد. بوسیله گیره مخصوص می توان قطعه کار به اشکال مختلف را با دقت بالا ماشین کاری کرد.

مشخصات	Z5040	Z5050
حداکثر قطر سوراخ کاری	40mm	50mm
حداکثر حرکت اسپیندل	200mm	240mm
فاصله محور اسپیندل تا ستون	360mm	360mm
فاصله نوک اسپیندل تا میز کار	590mm	585mm
فاصله نوک اسپیندل تا میز پایه	1175mm	1170mm
حرکت میز کار	530mm	530mm
زاویه چرخش میز کار	±45°	±45°
سایز کوئیک اسپیندل	MT4	MT4
تعداد سرتهای گیربکس	12	12
رنج سرعت اسپیندل	52-1400	52-1400
تعداد سرتهای پاردهی اسپیندل	4	4
رنج سرتهای اسپیندل	0.1, 0.2, 0.3, 0.4	0.1, 0.2, 0.3, 0.4
ابعاد میز کار	580 x 460	580 x 460
قدرت موتور اصلی	2.2 kw	3 kw

صفحه تراش



B6

سری B6 35/050/063/070/0100

مدل	B635	B6050	B6063	B6070	B60100
طول تراش	mm 350	500	630	700	1000
حرکت افقی میز	mm 400	900	630	630	800
فاصله انتهایی فلک تا روی میز	mm 330	370	385	420	380
حرکت عمودی میز	mm 270	300	360	320	320
حرکت عمودی ابزارگیر	mm 110	110	120	125	160
تعداد کورس فلک در دقیقه	32, 50, 80, 125	15, 24, 37, 51, 64, 80, 102, 126, 158	14, 20, 28, 40, 56, 80	11, 20, 38, 52, 72	8, 11, 16, 23, 32, 45, 64, 90
قدرت موتور	kw 1.5	4	3	4	7.5

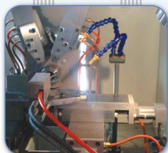


HT-CT

دستگاههای سری تراش CNC
سری HT-CT

مشخصات فنی

این سری از ماشینها جهت انجام تولیدات انبوه و یکسان کاربرد فراوانی دارد. با توجه به مجهز بودن این ماشین به کنترل CNC (در سری 35 و HT-CT6025) و کنترل NC در سری HT-CT6015 تنظیمات مربوط به میزان حرکت و زمان حرکت هر یک از ابزارها با دقت و سرعت بالا انجام می‌گیرد. لذا کیفیت قطعه کار تمام شده به طرز چشمگیری افزایش خواهد یافت. در ماشینهای سری 35 و HT-CT6025 کنترل CNC دارای CPU 5 می‌باشد که به صورت همزمان کار می‌کنند. همچنین سیستم خنک کننده قسمت هیدرولیک به صورت هواخنک عمل می‌کند. کنترل CNC دارای نمایشگر LCD به زبان انگلیسی و کنترل NC دارای نمایشگر LED می‌باشد.



مدل	HT-CT6015A	HT-CT6025A	HT-CT6035A
طول تراشکاری X قطر تراشکاری	Ø15x60mm	Ø25x60mm	Ø35x60mm
دقت تکرارپذیری	≤0.005mm	≤0.005mm	≤0.005mm
دقت تراشکاری	≤0.01mm	≤0.01mm	≤0.01mm
رنج سرعت اسپیندل	1200/2200 rpm	700/1400/2800 rpm	700/1400/2800 rpm
قدرت موتور اصلی	1.1 kw	2.2 kw	2.2 kw
حرکت طولی ابزارگیر	60 mm	60 mm	60 mm
حرکت عرضی ابزارگیر	40 mm	40 mm	50 mm
حرکت ابزار برش	65 mm	65 mm	65 mm
حرکت کلت	7 mm	7 mm	7 mm
وزن	350 kg	1200 kg	1500 kg
تعداد ابزارگیر افقی	2	2	2
تعداد ابزارگیر عمودی	1	2	2
تعداد ابزارگیر مرغک	1	1	1