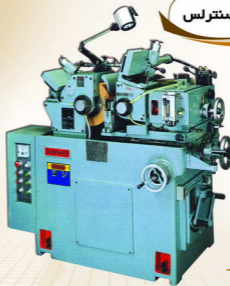


سنگ سنترلس

JHC


 مشخصات فنی و
لوازم استاندارد


بدنه اصلی دستگاه از فولاد ریخته گری شده با آلیاژ FC-30 ساخته شده و ماشین کاری گردیده است.

اسپیندل اصلی سنگ از جنس SNCM-220H-Ni-cr-mo ساخته شده و سپس سختکاری گردیده است تا در برابر تنشهای وارده در حین سنگ زنی از مقاومت کافی برخوردار باشند.

در مدل‌های سری S سنگ تنظیم کننده به سرو و موتور AC ساخت ژاپن مجهز گردیده که می‌توان سرعت آن را به صورت نامحدود تنظیم نمود. فلکه‌ها تنظیم کشویی‌های دستگاه با دقت 0.001mm حرکت سنگ را تنظیم می‌کنند. همچنین ریل‌های دستگاه دارای محافظت جهت جلوگیری از ورود مایع خنک کننده و دیگر ضایعات به داخل آن می‌باشد.

مشخصات فنی	JHC-12BN JHC-12C	JHC-18 JHC-18S	JHC-2408-150
قطر کارگر با پایه استاندارد	Ø1- Ø25mm	Ø1- Ø50mm	Ø2- Ø60mm
قطر کارگر با پایه ویژه	Ø25- Ø40mm	Ø40- Ø100mm	Ø50- Ø150mm
قطر سنگ اصلی	Ø305x150x Ø120	Ø455x205x Ø228	Ø610x205x Ø304
قطر سنگ تنظیم کننده	Ø205x150x Ø90	Ø225x205x Ø111	Ø305x205x Ø127
سرعت چرخش سنگ اصلی	1900 RPM	1500 RPM	1050 RPM
سرعت چرخش سنگ تنظیم کننده	12BN:20-337RPM	18:13-316 RPM	10-250 RPM
	12S:10-330RPM	18S:10-250 RPM	
قدرت موتور سنگ اصلی	7.5 HP	15 HP	20 HP
قدرت موتور سنگ تنظیم کننده	12BN:1HP	18:2 HP	4 HP
	12S:2HP	18S:4 HP	
قدرت موتور هیدرولیک	1 HP	1 HP	1 HP
قدرت موتور آب صابون	1/8 HP	1/4 HP	1/2 HP

سنگ ابزار تیزکنی

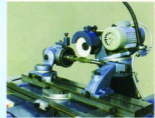
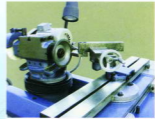


M6025K

**مشخصات فنی و
لوازم استاندارد**

این ماشین جهت تراشکاری و تیز کردن ابزارهای برشی و همچنین سنگ زنی سطوح استوانه ایی و دیگر قطعات طراحی گردیده است.

- کلنگی یونیورسال
- مرغک جلو و عقب
- گیره
- میله تیز کننده سنگ
- دستگاه سنگ زنی استوانه
- آچارهای مخصوص



مدل		M 6025K
Max قطر سنگ زنی	mm	250
فاصله بین دو مرغک	mm	650
ابعاد میز	mm	940x135
حرکت طولی میز	mm	400
حرکت افقی میز	mm	230
حرکت عمودی کلنگی	mm	230
رنج سرعت اسپیندل	r/min	2650/3800/5350/7600
قدرت موتور اصلی	Kw	0.45/0.6
ابعاد ماشین	mm	1500x1270x1250
وزن ماشین	kg	1000

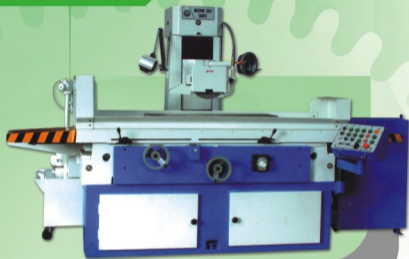
ماشین ابزار تیزکنی مدل MAT 200 A

این ماشین به همراه متعلقات استاندارد خود جهت تیزکاری انواع ابزارهای براده طراحی و ساخته شده است. از این ماشین می‌توان به عنوان ماشین سنگزنی گرد و توسائی جهت سنگزنی داخلی و خارجی قطعات استوانه ای، مخروطی داخلی و خارجی بجای ماشین سنگزنی تخت جهت سطوح مسطح استفاده نمود. با استفاده از متعلقات می‌توان مته های ماریچ، برقوها، برقوهای خشن، تیغه فرزهای دیسکی شکل ابزارهای مخروط طویل (ساقه بلند) بروچها، ابزارهای تراشکاری، ابزارهای براده برداری مرکب تا قطر ۳۸۰ میلیمتر، تیغه فرزهای چرخندنده تراشی، قوسهای تیغه فرزها، ابزارهای تراشکاری فرم‌دار و ابزارهایی با زوایای خیلی دقیق را تیزکاری نمود.



MAT 200 A

360°	حداکتر زاویه چرخشی دستگاه تقسیم در صفحه عمودی	MAT200A	مشخصات فنی ماشین
360°	حداکتر زاویه چرخشی دستگاه تقسیم در صفحه افقی	280	حداکتر قطر قطعه کار
90° (±45°)	حداکتر زاویه چرخش میز	370	حداکتر قطر قطعه کار با استفاده از زیر سریها (متعلقات)
18° (±45°)	تنظیم جهت سنگزنی سطوح شیبدار	780	حداکتر فاصله بین دو مرغک دستگاههای مرغک
550	حداکتر کورس طولی میز	630	حداکتر فاصله بین دو مرغک دستگاههای مرغک و دستگاه مستقیم
250	حداکتر کورس عرضی میز	Morse No.3	مخروط محور اصلی کله گی سنگ سنباده
3250	سرعت محور اصلی کله گی سنگ سنباده	175	حداکتر قطر سنگ سنباده برای تیزکاری
0.75-1.1	قدرت الکتروموتور اصلی	200 x 20	حداکتر قطر سنگ سنباده برای سنگزنی گرد و مخروطی
0.18	قدرت الکتروموتور کله	200	حداکتر قطر سنگ سنباده برای سنگزنی تخت
1550	وزن تقریبی	350°	حداکتر زاویه چرخش کله گی سنگ سنباده در صفحه افقی



MST 300/1000

ماشین سنگ مغناطیس مدل MST 300/1000

این ماشین به منظور سنگزنی دقیق قطعات تخت، راهگامها، قطعات مورب و همچنین جهت تولید قطعات سری طراحی شده است. نیروی محرکه میز این ماشین از سیستم هیدرولیک تغذیه می شود و سیستم باردهی عمودی آن دستی و پیشروی عرضی آن به صورت دستی و اتوماتیک، که در پیشروی عرضی میز ثابت بوده و کله ماشین متحرک می باشد ماشین سنگ تخت MST300/1000 از کلیه مزایای یک سنگ مغناطیسی برخوردار بوده و دلیل مجزا بودن سیستم های هیدرولیکی، الکتریکی و خنک کننده امکان عیب یابی و تعمیر آن آسانتر است.

0.8	mm	حداقل میزان بار عرضی اتوماتیک حماله سنگ	MST		مشخصات فنی ماشین
30-18	m/min	سرعت طولی میز	1000	mm	مقدار حرکت طولی میز (دستی یا اتوماتیک)
0.35	m/min	سرعت عرضی حماله سنگ	300	mm	مقدار حرکت عرضی حماله سنگ (دستی یا اتوماتیک)
250 x 76 x 32	mm	ابعاد سنگ مصرفی	300	mm	مقدار حرکت عمودی سنگ (دستی یا اتوماتیک)
0.2	min	سرعت عمودی سنگ	425	mm	حداکثر فاصله سطح میز تا محور سنگ
0.001	mm	دقت بار عمودی سنگ	1000 x 300	mm	سطح قطعه گیری میز
380V,50Hz		ولتاژ لازم	5-10	Bar	فشار هیدرولیکی اولیه
8	Kva	بار مصرفی	13-17	Bar	فشار هیدرولیکی کار
3200	kg	وزن تقریبی	180	Lit	ظرفیت مخزن هیدرولیک

سری MW 1420 , M1432B

سنگ محور

مشخصات فنی و
لوازم استاندارد



M1432

این سری از ماشینها جهت انجام عملیات سنگ زنی روی شفتها و سنگ زنی داخل قطعات استوانه ایی به کار می رود کلیه کلیه های دستگاه روی پتل کنترل متمرکز گردیده اند لذا دسترسی آسان به کلیه کنترلها میسر می باشد. میز و کلنگی دستگاه قابلیت چرخش و زاویه گرفتن جهت انجام سنگ زنی قطعات زاویه دار را دارا می باشند. همچنین سه نظام دستگاه به راحتی قابل تعویض و باز و بسته کردن می باشد.

مشخصات فنی	M1432B×1000	M1432B×1500	MW1420×500	MW1420×750
طول کارگیر	mm 1000	1500	500	750
قطر کارگیر (بیرونی)	mm 8-320	8-320	5-200	5-200
قطر کارگیر (داخلی)	mm 30-100	30-100	25-100	25-100
طول سنگ زنی بیرونی	mm 1000	1500	500	750
طول سنگ زنی داخلی	mm 125	125	100	100
وزن قطعه کار	kg 150	150	100	100
سرعت اسپیندل سنگ روتراش	r/min 1670	1670	1670	1670
حرکت کلنگی سنگ	mm 246	246	205	205
تغییر زاویه کلنگی	° ± 30°	± 30°	10°	10°
ابعاد سنگ روتراش	mm 400 50 203	400 50 203	400 50 203	400 50 203
سرعت اسپیندل سنگ داخل تراش	r/min 10000	10000	10000	10000
ابعاد سنگ داخل تراش	mm max 50x25x13 min 17x20x6	max 50x25x13 min 17x20x6	max 30x25x13 min 17x20x6	max 30x25x13 min 17x20x6
تغییر زاویه میز	° 7°	6°	6°	6°
حرکت مرغک	mm 30	30	30	30
قدرت موتور سنگ روتراش	kw 5.5	5.5	4	4
قدرت موتور سنگ داخل تراش	kw 1.1	1.1	1.1	1.1
وزن	kg 5300	6100	4100	4300

مشخصات فنی و
لوازم استاندارد

این دستگاه دارای 5 ایستگاه کاری جهت برش نبشی، چهار پهلو، میلگرد، ورق، پنچ و گوشه زنی می باشد. سیستم مکانیک دستگاه باعث افزایش سرعت و کارایی آن گردیده و به علت داشتن حجم کم و وزن سبک جابجایی آن در کارگاه به راحتی امکان پذیر می باشد.

پنچ ۵ کاره مکانیک



Q32-8B

نوع برش	ظرفیت	نوع برش	ظرفیت
(شخامت) پانچ	mm Ø 22/8	برش سمه	mm 100 x 12
پانچ لوبیایی	mm 16x 0.8	برش پهلو	mm 20 x 20
برش ورق	mm 8	مستطیل شکل	mm L 70 x 70 x 6
برش نبشی	mm L75 x 75 x 8	گوشه زن	mm L 50 x 50 x 6
برش میلگرد	mm Ø30		
قدرت پانچ	Ton 36	طول برش ورق	mm 200
تعداد برش در دقیقه	30	قدرت موتور	kw 2.2

سنگ مغناطیس



M7132/F



M7132x20-GM

مشخصات فنی و
لوازم استاندارد

این سری از ماشینها جهت عملیات سنگ زنی سطح فلزات نظیر فولاد، چدن، آهن و دیگر فلزات بسیار مناسب می باشد. حرکت طولی میز و حرکت عرضی کلتگی توسط نیروی هیدرولیک صورت می گیرد که تغییر سرعت حرکت آنها را می توان به صورت stepless تغییر داد.

حرکت عمودی کلتگی به صورت دستی و با دقت بسیار بالا انجام می گیرد. همچنین دستگاه مجهز به حرکت سریع کلتگی می باشد که باعث صرفه جویی در انرژی کار بر جهت بالا و پایین بردن کلتگی می گردد.

ریلهای دستگاه همگی سختکاری گردیده اند و با توجه به سیستم روغن کاری اتوماتیک، تغییر شکل ناشی از حرارت ریلها کمتر از 0.005mm می باشد.

حرکت ماشین بسیار نرم، پایدار و بدون سر و صدا انجام می گیرد که باعث افزایش طول عمر ماشین و راحتی کار با آن می گردد.

محل	M7132/F	M7132x16-GM	M7132x20-GM
ابعاد میز	mm 320x1000	320x1600	320x2000
ابعاد قطعه قابل سنگ زنی	mm 320x1000x400	320x1600x400	320x2000x400
حرکت طولی میز (Stepless)	mm 200-1110	200-1700	200-2100
سرعت حرکت میز (Stepless)	m/min 3-25	3-25	3-25
عرض T-SLOT میز	mm 3	3	3
وزن قطعه کار Max	kg 624	800	998
ابعاد میز مکات	mm 320x1000	320x(800x2)	320x(1000x2)
به طور مداوم	m/min 0.5-3	0.5-3	0.5-3
حرکت افقی کلتگی به صورت اتوماتیک	mm 3-30stroke of table	3-30stroke of table	3-30stroke of table
به طور متناوب	mm 0.5	0.5	0.5
حرکت عمودی کلتگی با هر دور چرخش فلکه	mm 0.01	0.01	0.01
مقدار قابل برداشتن توسط فلکه Min	mm 7-350x40x 7127	7-350x40x 7127	7-350x40x 7127
ابعاد سنگ	KVA 14	14	14
نیروی محرکه	Kw 7.5	7.5	7.5
قدرت و دور موتور سنگ	r/min 1440	1440	1440
فاصله تراز میزین سنج	mm 300±0.005	300±0.005	300±0.005
زیر میز سنج	µm Ra0.83	Ra0.83	Ra0.83
ابعاد ماشین	mm 3000x1782x2057	4380x1712x2057	5020x1712x2057
وزن	kg = 4060/4500	= 4500/5000	= 6000/5500